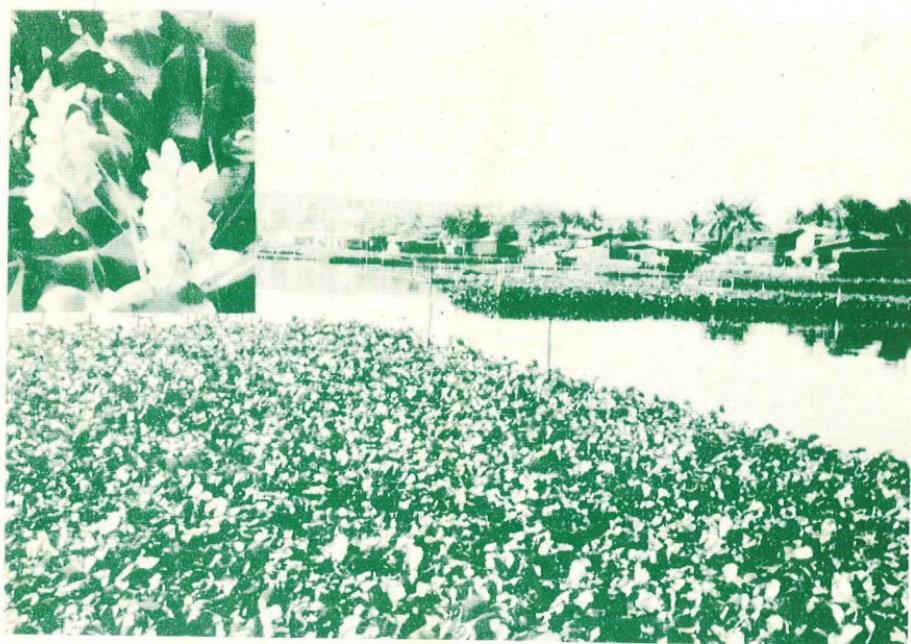


เอกสารวิชาการเพื่อการเผยแพร่
เรื่อง
เทคโนโลยีการผลิต
แท่งเชือกเพลิงแข็งจากผักตบชวา



สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

ร่วมมือกับ

582.567

สกน

ฉ.2

กรุงเทพมหานคร

เมษายน 2531

เอกสารวิชาการเพื่อการเผยแพร่
เรื่อง
เทคโนโลยีการผลิตแห่งเนื้อเหลิงรึ้งจากผักตบชวา

โดย
สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย
ร่วมมือกับ^ก
กรุงเทพมหานคร

เมษายน 2531



19463

582.567

872

2.2

คำแฉลง

เอกสารเผยแพร่ฉบับนี้ สาขาวิจัยอุตสาหกรรมการผลั้งงาน สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ได้ร่วมมือกับ กรุงเทพมหานคร จัดทำขึ้นเพื่อเผยแพร่ เทคโนโลยีการผลิตแท่งเชื้อเพลิงแข็งจากผักตบชวา ทั้งนี้ เพื่อนำผักตบชวาที่มีปริมาณมาก ที่ได้จากการปรับปรุงบึงมักกะสัน มาอัดเป็นแท่ง เพื่อให้การนำมาใช้ประโยชน์ได้ด้านเชื้อเพลิงในครัวเรือน และ/หรือ ในโรงงานอุตสาหกรรม เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

เทคโนโลยีการผลิตแห่งเนื้อเพลิงรักษ์โลกจากผักใบเขียว

1. คำนำ

ผู้ตอบชาวเป็นวัยพันธุ์น้ำ ที่มีการแพร่พันธุ์อย่างรวดเร็ว
ก่อให้เกิดปัญหาและอุปสรรคนานัปการต่อกิจกรรมต่าง ๆ ที่
เกี่ยวข้องกับแหล่งน้ำ เช่น การสูญเสียทางน้ำ การชลประทาน,
การประมง, การสาธารณสุข, การผลิตไฟฟ้าพลังน้ำ,
การสิ่งแวดล้อม และการท่องเที่ยว ซึ่งทำให้มีผลกระทบทั้งทาง
ตรงและทางอ้อม ต่อเศรษฐกิจและสังคมของประเทศไทย

ปัญหาความเดือดร้อนต่าง ๆ ที่เกิดจากผักตบชวาในปัจจุบันนี้ สาเหตุใหญ่เกิดจากความไม่สมดุลย์ของการกำจัดกำลัง และ/หรือ การนำ้าไปใช้ประโยชน์ ที่ต่ำกว่าการเพิ่มปริมาณ จึงทำให้ยังคงมีผักตบชวาเหลืออยู่ตามแหล่งน้ำเป็นปริมาณมหาศาล โดยทั่วไปพบว่า ในสภาพแวดล้อมที่เหมาะสมการเจริญเติบโตของต้นผักตบชวา 10 ต้น จะเจริญและแพรพันธุ์ได้ถึง 600,000 ต้น ครอบคลุมพื้นที่ 2.5 ไร่ภายในเวลาเพียง 8 เดือน อย่างไรก็ตาม การมีกำจัดหรือลดปริมาณผักตบช瓦เพียงอย่างเดียว เพื่อให้ได้ผลเต็มที่นั้น

ต้องทำอย่างต่อเนื่อง ซึ่งต้องใช้ทั้งแรงงานและเครื่องจักรที่มีราคางบ ทำให้ได้ผลไม่คุ้มค่า ในทางเศรษฐกิจ จังควรพิจารณานำผักตบชวามาใช้ให้เกิดประโยชน์อันจะเป็นผลผลอย่างดีและช่วยให้การดำเนินการควบคุมปริมาณผักตบชวานี้เหล่านี้ เช่น ทบงมักรักษ์ หรือตามแหล่งน้ำอื่น ๆ มีความเหมาะสม และคุ้มค่ายิ่งขึ้น

กรุงเทพมหานคร จึงได้ขอความร่วมมือมาขึ้น สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย เพื่อศึกษา วิจัยการนำผักตบชวา ที่มีการเจริญของ根ออย่างรวดเร็วในบริเวณบึงมักรักษ์ (รูปที่ 1.) ไปใช้ประโยชน์ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง การอัดแท่งเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง

2. การผลิตแท่งเชื้อเพลิงแห้งจากผักตบชวา

ผักตบชวา นอกจากระสามารถนำไปใช้ประโยชน์เป็นอาหารสัตว์, กำปั่ย, เยื่อกระดาษ, เครื่องจักรสาร, และควบคุมมลพิษของน้ำแล้ว ยังสามารถปรับปรุงใช้เป็นเชื้อเพลิงที่ได้มาตรฐาน โดยอาศัยเทคโนโลยีการผลิตเป็นแท่งเชื้อเพลิงแข็ง

2.1 องค์ประกอบที่สำคัญ

องค์ประกอบที่สำคัญในการผลิตแท่งเชือกเพลิงเบ็ง คือ ขนาดและความชื้นของวัสดุที่นำมาอัดแท่ง สำหรับผักตบชวา ซึ่ง เป็นพืชที่มีขนาดยาวและมีความชื้นสูงมากถึงประมาณร้อยละ 90 จึงจำเป็นต้องนำมาสับย่อยให้มีขนาดยาวประมาณ 2-5 ซม. ซึ่งในการตัดย่อยขนาดนี้ สามารถทำได้ง่าย โดยใช้เครื่องสับย่อยที่ออกแบบและจัดสร้างขึ้นโดย สถาบันวิจัยฯ วท. ดังรูปที่ 2 และจึงนำมาตากแห้งในลานตาก หรืออบในเตาอบ เพื่อให้มีความชื้นลดลงเหลือประมาณร้อยละ 10 ก็จะได้ผักตบชวาที่พร้อมจะนำไปอัดแท่งได้

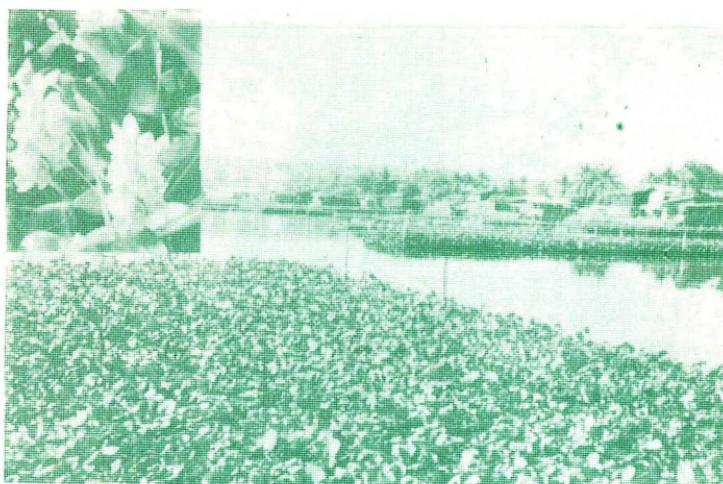
การผลิตแท่งเชือกเพลิงจากผักตบชวานี้ สามารถใช้ผักตบชวาวัววัน ๆ หรือผักตบชราผสมกับวัสดุเหลือทิ้งอื่น เช่น แกลบ กาจือก ชี้เหลือก เป็นต้น เพื่อเพิ่มความเหมาะสมสมทิ้งในด้านการผลิตและการใช้งาน

ตารางที่ 1 แสดงคุณสมบัติงานเชือกเพลิงของผักตบชรา และวัสดุเหลือทิ้งต่าง ๆ

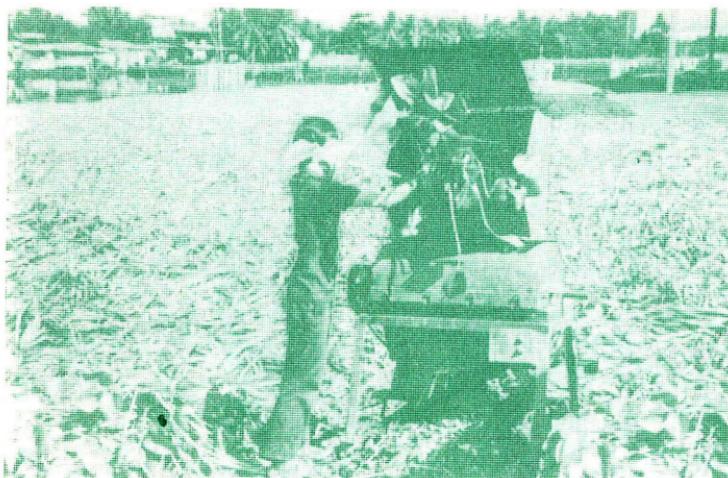
**ตารางที่ 1 คุณสมบัติต้านเชื้อเพลิงของผักกาดขาว
และวัสดุเหลือทิ้ง**

คุณสมบัติ	ผักกาดขาว	แกลบ	ขี้เลื่อย	ากก้อขย
ความชื้น, %	10.0	9.0	10.5	7.9
สารระเหย, %	58.1	62.7	75.4	73.9
ถ่านคงตัว, %	14.5	17.4	22.4	17.6
เก้า, %	27.4	20.0	2.0	8.5
กำมะถัน, %	0.57	0.14	0.20	0.32
ค่าความร้อน, กิโลแคลลอร์/กก.	3,200	3,700	4,750	4,440

หมายเหตุ: รายงานในส่วนนี้หักແห้ง ยกเว้นค่าความชื้น



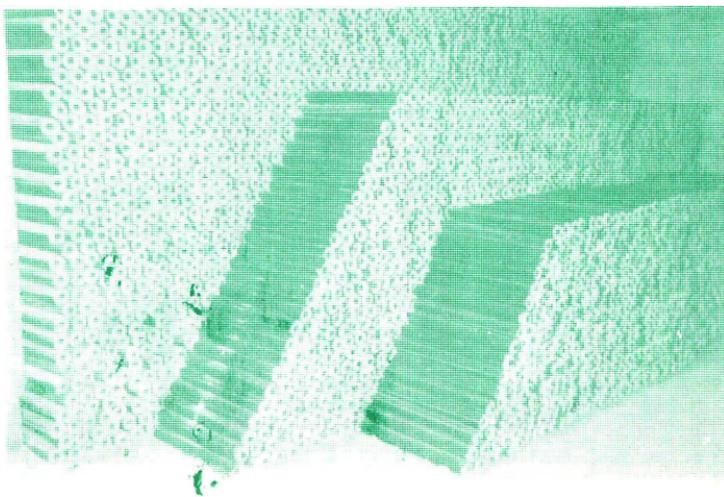
รูปที่ 1. นิ่งผักตบชวา



รูปที่ 2. เครื่องสับข้อขันนาด



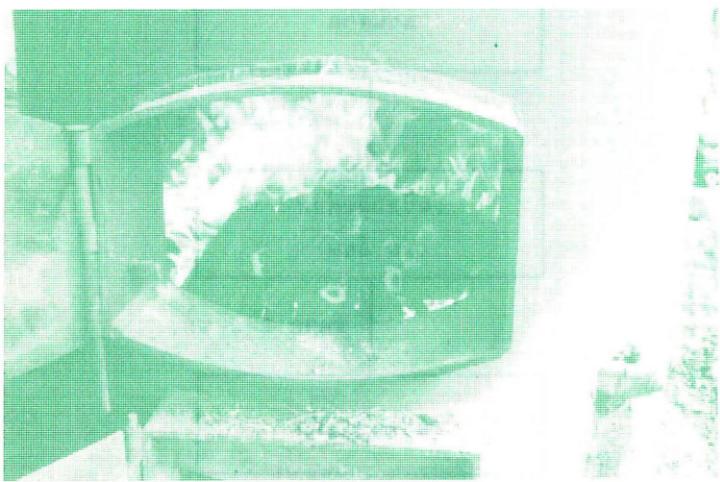
รูปที่ 3. เครื่องอัดแท่งเชื้อเพลิงแข็ง



รูปที่ 4. แท่งเชื้อเพลิงจากผักกาดขาว

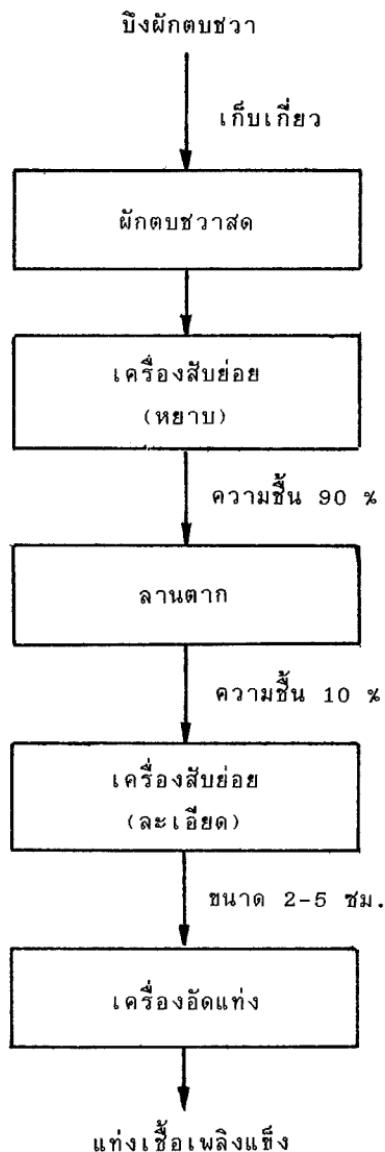


รูปที่ 5. ติดไฟไคดี



รูปที่ 6. กดแทนฟืนไม้

รูปที่ 7 กระบวนการผลิตแท่งเชือกเพลิงแข็งจากผักตบชวา



2.2 การมีวิธีการผลิตแท่งเชือกเพลิงน้ำ

การผลิตแท่งเชือกเพลิงแข็งมีกรรมวิธีที่ไม่ซุ่งยากซับซ้อน
นอกจากเครื่องสับย่อยขนาดเล็ก มีเครื่องมือที่ใช้ในการอัดแท่ง
ที่พัฒนาและจัดสร้างโดย สาขาวิจัยอุดสาครกรรมการผลังงาน,
สถาบันวิจัยฯ วท. โดยใช้เนื้อที่ในการปฏิบัติงานเพียง
5-6 ตารางเมตรก็เพียงพอ

การอัดแท่งทำโดยการป้อนผักตบชวา หรือส่วนผสมของ
ผักตบชวา กับวัสดุเหลือใช้ที่เตรียมไว้ป้อนเข้าเครื่องอัดแท่ง ชิ้ง
ควบคุมอุณหภูมิให้อยู่ในช่วง $260-300^{\circ}\text{ช}$ ภายในระยะเวลา
1 นาที 30 วินาที จะได้แท่งเชือกเพลิงแข็งที่มีความยาว
ประมาณ 50 ซม. ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 ซม. และมี
น้ำหนักโดยเฉลี่ย 1.4 กิโลกรัม ใช้ไฟฟ้าในการอัดเฉลี่ย
0.18 กิโลวัตต์-ชม. ต่อแท่ง

รูปที่ 3 แสดงเครื่องอัดแท่งเชือกเพลิงที่ใช้ ซึ่งเป็น
เครื่องอัดที่มีระบบป้อนชนิดสกรูเกลียวตัวหนอน และมีความ
ทนทานต่อการเสียดสีกับอุณหภูมิสูง, สกรูหมุนด้วยความเร็ว
280 รอบต่อนาที, ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าชนิด 3 สาย
ขนาด 15 แรงม้า, ความเร็ว 1,450 รอบต่อนาที, ทodoron

ด้วยสายพาน และระบบเพื่อจัดเรียง ที่ต่อตรงกับสกรูอัด เมื่อวัตถุดิบที่ป้อนเข้าเครื่องอัด โดยผ่านลังป้อนที่ติดตั้งอยู่เหนือสกรูอัด, จะถูกสกรูส่งเข้าสู่ระบบอัด และอัดติดกับแผ่นระบบอ กอัดด้วยแรงดันประมาณ 600 กก.ต่ำตระหง่าน ในขณะเดียวกัน วัสดุที่ถูกอัดจะได้รับความร้อนจากกระบวนการอัดที่มีแผ่นทำความร้อนขนาด 1 กิโลวัตต์ 3 ตัว พันเรียงกันอยู่โดยรอบระบบอัด ทำให้วัสดุเกาภัยแหนนเป็นแท่งเคลื่อนออกจากการอัด ผ่านไปตามรางเหล็กจากที่ติดตั้งไว้ปลายระบบอัด และจะหักออก เป็นท่อน เมื่อเคลื่อนไปชนกับรัมฟ์ที่ติดตั้งอยู่ที่ปลายรางเหล็ก ซึ่งทำให้เป็นตัวกำหนดความยาวของแท่ง เชือเพลิงที่ต้องการ

รูปที่ 4 แสดงแท่งเชือเพลิงแข็งที่มีความหนาแหนนสูง สามารถขย้ายได้สะดวก และเก็บรวมกันเป็นกองสูงได้

เครื่องอัดแท่ง สามารถผลิตเชือเพลิงแข็งจากวัสดุ เหลือใช้หลายชนิด เช่น แกลบ, ชีเลออย, กาล้ออย, ฟางช้าว, ชังช้าวโนด, ชุยมะพร้าว, เปลือกและลำต้นไม้ และผักตบชวา เป็นต้น โดยมีกำลังการผลิต 2.5-4.0 ตัน/วัน, สามารถ ทำงานได้ตลอด 24 ชั่วโมง โดยไม่ต้องเปลี่ยนสกรูอัด และไม่จำเป็นต้องใช้ตัวประสานได ๆ ทั้งสิ้น

2.3 คุณสมบัติของแท่งเชือเพลิง

ตารางที่ 2 แสดงคุณสมบัติตัวแปรพัฒนาของแท่งเชือเพลิงจากผกตบชวา เปรียบเทียบกับฟืนไม้ยางพารา พบว่า แท่งเชือเพลิงแข็งจากผกตบชวา 100 % มีค่าความร้อน 3,240 กิโลแคลลอรี่ต่่องก. เห็นได้ว่า มีคุณภาพดีกว่าแท่งเชือเพลิงแข็งจากผกตบชวาผสานกับอ้อย ซึ่งให้ค่าความร้อนเพียง 2,620 กิโลแคลลอรี่ต่องก. และมีปริมาณถ้าสูงถึง 43.2 % ในขณะที่ฟืนไม้ยางพารามีค่าความร้อน 4,510 กิโลแคลลอรี่ต่องก.

เมื่อพิจารณาเปรียบเทียบค่าความหนาแน่น พบว่า เชือเพลิงแข็งจากผกตบชวา 100 % และ 50 % มีค่าสูงถึง 1,110 และ 1,180 กก./ลบ.ม. ส่วนเชือเพลิงแข็งจากผกตบชวาผสานกับอ้อย และฟืนไม้ยางพารามีค่าความหนาแน่นเพียง 750 และ 460 กก./ลบ.ม. ตามลำดับ ซึ่งทำให้ค่าความร้อนต่อลบ. เมตร ของแท่งผกตบชวาสูงถึง 3.6×10^6 กิโลแคลลอรี่ ขณะที่ไม้ยางพารามีค่าเพียง 2.1×10^6 กิโลแคลลอรี่ เมื่อนำไปใช้เป็นเชือเพลิง พบว่า ให้อุ่นห้องมีสูงสุดใกล้เคียงกัน คือ ประมาณ 800°C และมีระยะเวลาการลอกไฟได้นานถึง 70 นาที ขณะที่เชือเพลิงอ่อนติดไฟให้ความร้อนนานเพียง 45 นาที

**ตารางที่ 2 คุณสมบัติค้านพังงานของแท่งเชือกเหล็กชุบฟ้า
เปรียบเทียบกับไม้ยางพารา**

คุณสมบัติ	ผักตบชวา	ผักตบชวา	ผักตบชวา	ไม้ยางพารา
	100 %	ผสมแกลบ	ผสมกาภ้อออย	50 %
ความชื้น, %	7.6	6.0	11	8.5
สารระเหย, %	55.1	57.6	41.6	71.7
ถ่านคงตัว, %	14.4	18.2	15.2	23.5
ເເກົ້າ, %	30.5	24.2	43.2	4.9
กำมะถัน, %	0.57	0.26	0.33	0.02
ค่าความร้อน ^{1/} ,	3,240	3,560	2,620	4,510
ความหนาแน่น ^{2/} ,	1,110	1,180	750	460
ค่าความร้อน ^{3/} ,	3.6×10^6	4.2×10^6	2.0×10^6	2.1×10^6
อุณหภูมิ, °ช	870	860	890	820
ระยะเวลา	70	55	40	45
การลอกไม้ม, นาที ^{4/}				

หมายเหตุ: รายงานตามสภาพน้ำหนักแห้ง ยกเว้นค่าความชื้น

1. กิโลแคลอรี่/กก.
2. กก./ลบ.ม.
3. กิโลแคลอรี่/ลบ.ม.
4. ที่อุณหภูมิไม่ต่างกว่า 500 °ช

3. การใช้ประโยชน์ทั่วไปเพลิงแก๊ส

แท่งเชื้อเพลิงแข็งจากผักตบชวา สามารถติดไฟได้ตั้งรูปที่ 5 และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนฟืนไม้ในการหุงต้มหรือในกิจการอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น ใช้ในโรงหล่อเหลอม โลหะ, ใช้ในการต้มเกลือสินเชาว์, ข้อมสีเส้นไนม, เตาเผา และเตาอบทั่วไปที่ใช้ไฟฟ้านี้เป็นเชื้อเพลิง นอกจากนี้ สามารถใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับหม้อไอน้ำในโรงงานอุตสาหกรรม เช่น โรงงานปลาเป็น และโรงงานผลิตเส้นหมี่ เป็นต้น ดังรูปที่ 6

4. ความเป็นไปได้ในการผลิตชั้นอุตสาหกรรม

เมื่อพิจารณาถึงการผลิตชั้นอุตสาหกรรม พบว่า การเตรียมวัตถุดิบก่อนอัดแท่งจะมีราคาที่ค่อนข้างสูงมาก ทั้งนี้ เพราะผักตบชวามีลักษณะเป็นเส้นยาวและมีความชื้นสูง จึงจำเป็นต้องมีทั้งเครื่องสับย่อย และเครื่องอบแห้ง ซึ่งนี้ให้เห็นว่า หากการผลิตแท่งเชื้อเพลิงจากผักตบชวาในชั้นอุตสาหกรรมโดยมีวัตถุประสงค์หลัก เพื่อการพัฒนาพลังงานทดแทน ในอันที่จะช่วยแก้ไขขาดด้านพลังงานของประเทศไทยแล้ว โครงการนี้ยังไม่มีความเหมาะสมและคุ้มทุน แต่หากการผลิตแท่งเชื้อเพลิง

จากผู้ตอบช่วยที่เป็นเพียงผลผลอย ได้ จากการดำเนินการของรัฐบาล เพื่อการแก้ปัญหาสังคมและสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย ที่เข้ากับผลกระทบของการเกิดผู้ตอบช่วยแล้ว จะมีความเป็นไปได้มากและให้ประโยชน์อย่างยิ่ง

เอกสารอ้างอิง

1. "การศึกษาและพัฒนาการผลิตแห่งเชื้อเพลิงจากผู้ตอบช่วย" โดย สาขาวิจัยอุตสาหกรรมการพลังงาน สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย และกองการวิจัยกรมวิทยาศาสตร์บริการ, เมษายน 2528.
2. "ความเหมาะสมในการผลิตฟืนแกลบ" รายงานฉบับที่ 1 โครงการวิจัยที่ ก 21-39 โครงการวิจัยการพลังงาน, วท., กรุงเทพฯ.

ผู้สนใจในรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ การผลิตแท่ง
เชือเพลิงแข็งจากผักตบชวาหรือวัสดุเหลือใช้อื่น ๆ
โปรดติดต่อสอบถาม ได้ที่:-

สาขาวิจัยอุตสาหกรรมการผลั้งงาน
สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย
196 ถนนพหลโยธิน บางเขน กกม. 10900
โทรศัพท์ 5796517, 5798593, 5791121-30

หรือ

กองปักครองและทะเบียน
สำนักปลัดกรุงเทพมหานคร
ถนนเดินสอย เขตพญาไท กกม. 10200
โทร. 2242940

จดหมาย สาขาวิจัยอุตสาหกรรมการผลั้งงาน

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

T19463

ศูนย์ความรู้ (ศคร.)



BT19463