

โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากยางพารา

ส่วนที่ ๑ : การทดลองใช้

แผ่นวัสดุรองบ่อตากเกลือ

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย



โดย

เกษตรฯ นุคล้าย

บุญชัย ตระกูลมหาชัย

ประมวลวรรณ สิทธิ์ไตรย์

ศิลปชัย อรัญยานาค

เพิ่มสุข มาหะ

มนัส อาหมัดพันธ์

กรรณิการ์ สถาปิตานนท์

บุญเชิด ประเสริฐพงศ์

สมชาย ประดิษฐ์ศิลป์

รายงานฉบับนี้ได้รับการอนุมัติให้เป็นที่ใช้
ผู้ว่าราชการสถานวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย



(กร.สสก ใจชนกุลทร)

ผู้ว่าราชการ

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

โครงการวิจัย ที่ ก. 30-04
โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากยางพารา

รายงานฉบับที่ 3
โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากยางพารา¹
ส่วนที่ 1 : การทดลองใช้แผ่นวัสดุรองบ่อตอกเกลือ

โดย
เกศรา บุตระกิจ
นุญชัย ตระกูลมหาชัย
ประวิลาวรรณ สิงห์ไทรย์
ศิลปชัย อรุณยะนาค
เพ็มสุข มะหาด
นันส อาษาพันธ์
กรรณา สถาปิตานันท์
บุญเชิก ประเสริฐพงษ์
สมชาย ประคิษฐ์ศิลป์

บรรณาธิการ
วัลย์ฤทธิ์ วงศ์ทอง
นฤมล รุ่นไวย์

วท., กรุงเทพฯ 2534
สงวนลิขสิทธิ์

สารบัญ

หน้า

คำนำ	ก
ABSTRACT	1
บทคัดย่อ	3
1. บทนำ	5
1.1 ระบบการผลิตเกลือจากน้ำทะเลในประเทศไทย	5
1.2 การใช้วัสดุรองบ่อหักเกลือ	9
1.3 วัตถุประสงค์และแผนการทดลอง	11
2. วัสดุ อุปกรณ์ และวิธีการทดลอง	12
2.1 แผ่นวัสดุและคุณสมบติ	12
2.2 อุปกรณ์	14
2.3 วิธีการทดลอง	14
3. ผลการทดลองใช้วัสดุรองบ่อหักเกลือ	19
3.1 ผลกระทบของการใช้วัสดุรองบ่อหักเกลือต่อปริมาณเกลือที่ตกให้	19
3.2 การเปลี่ยนแปลงของคุณสมบติแผ่นวัสดุภายหลังใช้รองบ่อหักเกลือ	20
4. วิจารณ์	24
5. สรุปและข้อเสนอแนะ	27
6. คำขออนุญาต	30
7. เอกสารอ้างอิง	31

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 1.	สูตรผสมแผ่นยาง	12
ตารางที่ 2.	องค์ประกอบเคมีของน้ำเกลือ 20°Be ซึ่งใช้ในการหล่อ	15
ตารางที่ 3.	ขนาดภายในของกระเบื้องไน	16
ตารางที่ 4.	ปริมาณเกลือที่ต้องได้ เมื่อใช้วัสดุค่าง ๆ ปูรองกระเบื้องไม้หล่อง ตกเกลือที่ ว.	19
ตารางที่ 5.	ปริมาณเกลือที่ต้องได้ เมื่อใช้วัสดุค่าง ๆ ปูรองบ่อตกเกลือที่ จ.สมุทรสาคร	20
ตารางที่ 6.	คุณสมบัติแผ่นยางที่ใช้ปูรองบ่อตกเกลือก่อนและหลังการใช้	21
ตารางที่ 7.	คุณสมบัติแผ่น PE ที่ใช้ปูรองบ่อตกเกลือก่อนและหลังการใช้	22
ตารางที่ 8.	คุณสมบัติแผ่น PVC ที่ใช้ปูรองบ่อตกเกลือก่อนและหลังการใช้	23
ตารางที่ 9.	ค่าเฉลี่ยของปริมาณเกลือที่ต้องได้ เมื่อใช้วัสดุค่าง ๆ ปูรองบ่อตกเกลือ	24
ตารางที่ 10.	ค่าเฉลี่ยของการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติต่าง ๆ ภายหลังการใช้ตกเกลือ	26
ตารางที่ 11.	เปรียบเทียบราคาวัสดุซึ่งใช้หล่อปูรองบ่อตกเกลือ	27
ตารางที่ 12.	สรุปการเปลี่ยนแปลงค่าความด้านแรงดึงและความยืดที่จุดขาด ของแผ่นวัสดุภายหลังการใช้	28

สารบัญภาพ

หน้า

รูปที่ 1. ลักษณะนาเกลือของกลุ่มชាតนาเกลือ จ.สมุทรสาคร	6
รูปที่ 2. ตัวอย่างขั้นตอนการเตรียมผ้าคินและกระบวนการหกเกลือในนาเกลือ	8
รูปที่ 3. น่องทดลองบนพื้นที่โรงงาน บ.เกลือพัฒนาชัย	17
รูปที่ 4. น่องทดลองบนพื้นคอนกรีตที่โรงงาน บ.เกลือพัฒนาชัย	18

คำนำ

จากการประชุมวุฒิสภा ชุดที่ 4 ครั้งที่ 2/2528 (สมัยสามัญ) เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2528 ที่ประชุมได้พิจารณารายงานผลการศึกษาอุปสรรค ตลอดจนแนวทางการแก้ปัญหาและข้อเสนอแนะในเรื่องย่างธรรมชาติตกต่อ ของคณะกรรมการอิทธิพลทางเศรษฐกิจและสหกรณ์ และให้มติให้ส่งรายงานของคณะกรรมการอิทธิพลทางเศรษฐกิจและสหกรณ์เพื่อพิจารณาอนุมายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการต่อไป กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและการพัฒนา (วท.) ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องตามหนังสือจากสำนักงานเลขานุการคณะกรรมการรัฐมนตรี ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2528, และวท. ได้มอบให้สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วท.) ดำเนินการเร่งรัดการศึกษา, ทดลอง และพัฒนาเทคโนโลยีการใช้ย่างธรรมชาติในอุตสาหกรรม เพื่อส่งเสริมการใช้ย่างธรรมชาติให้มากขึ้น พร้อมทั้งเพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์จากย่างธรรมชาติตัวอย่าง.

วท. ได้จัดตั้งคณะกรรมการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากย่างธรรมชาติ ซึ่งได้พิจารณาเห็นว่า การผลิตแผ่นย่างเพื่อปูรองบ่อตกเกลือ จะเป็นการนำย่างธรรมชาติมาใช้ประโยชน์ให้มาก รวมทั้งจะช่วยเพิ่มมูลค่าของย่างธรรมชาติอีกด้วย. ในปี 2530 วท. ได้ดำเนินการขั้นตอนโดยการสำรวจ, รวมรวม และวิเคราะห์ข้อมูลที่เกี่ยวกับการใช้แผ่นย่างรองบ่อน้ำ ดังรายงานในรายงานฉบับที่ 1, โครงการวิจัยที่ ก. 30-04 "การศึกษาสภาพการณ์และปัญหาด้านเทคโนโลยีของอุตสาหกรรมย่างรองบ่อน้ำ", โดยแยกพิมพ์เป็น 2 ส่วนคือ "ส่วนที่ 1: การศึกษาสภาพการณ์และปัญหาด้านเทคโนโลยีของอุตสาหกรรมย่างรองบ่อน้ำ" และ "ส่วนที่ 2: การสำรวจข้อมูลวัสดุรองบ่อน้ำ". ในปี 2531 วท. ได้ร่วมกับกรมพัฒนาชุมชน, กระทรวงมหาดไทยและโรงงาแหงแห่งประเทศไทย จัดตั้ง ดำเนินการทดลองผลิตแผ่นย่างและใช้ปูรองบ่อน้ำจำนวน 7 แห่ง ดังรายละเอียดในรายงานฉบับที่ 2, โครงการวิจัยที่ ก. 30-04 ซึ่งแยกพิมพ์เป็น 2 ส่วนเช่นกันคือ "ส่วนที่ 1: การทดลองผลิตและติดตั้งแผ่นย่างธรรมชาติรองสร่าน้ำ" และ "ส่วนที่ 2: ข้อมูลการดำเนินงานเพื่อติดตั้งแผ่นย่างธรรมชาติรองสร่าน้ำ" และการตรวจสอบสภาพหลังการดำเนินงานพร้อมทั้งภาพประกอบขณะดำเนินการ.

ในปี 2532 ว.ท. ให้ทดลองใช้แผ่นยางปูรองบ่อตกเกลือเปรียบเทียบกับวัสดุอื่น ๆ ได้แก่ พลาสติก, คอนกรีต และกระเบื้อง โดยทดสอบปริมาณเกลือที่ตกรถและการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติทางกายภาพของวัสดุภายหลังการใช้ปูรองมีรายละเอียดในรายงานฉบับที่ 3, โครงการวิจัยที่ ก.30-04 ซึ่งแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ "ส่วนที่ 1: การทดลองใช้แผ่นวัสดุรองบ่อตกเกลือ" และ "ส่วนที่ 2: ข้อมูลการดำเนินงานทดลองใช้แผ่นวัสดุรองบ่อตกเกลือ".

From the results, it is noted that the amounts of salts crystallized in the ponds using different linings are comparable. The changes in properties after use of both rubber and plastics are not much different, except for PE which elongation at break is quite high in spite of its 50 % decrease in tensile strength. Plastics are considered to be more advantage to be used as lining due to their low costs, especially PVC which properties are fairly good and not much decreased after use. Natural rubber cost is fairly higher than plastics with the same efficient use. However, if natural rubber is to be used for lining salt ponds in the future, more study should be carried on to improve the rubber production for cost reduction and working resistance upgrading.

โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากยางพารา:

ส่วนที่ 1: การทดลองใช้แผ่นวัสดุรองบ่อตกเกลือ

โดย เกศรา บุชาลัย*, บุญชัย กระถุลมหาด*, ประมวลวรรณ สิทธิ์ไครย#,

ศิลปชัย อรัญญาнак**, เพิ่มสุข มหาด*, มนัส อาษาพันธ์*,

กรรณิกา สถาปิตานนท์*, บุญเชิด ประเสริฐพงศ์* และสมชาย ประคิษฐ์คิลป์*

บทคัดย่อ

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วท.) ได้ทดลองใช้แผ่นยางที่มียางธรรมชาติผสมกับยางรีเคล้มปูรองบ่อตกเกลือ ทั้งนี้เพื่อช่วยพัฒนาผลิตภัณฑ์จากธรรมชาติและพัฒนากระบวนการผลิตเกลือสมุทรด้วย. วิธีดังกล่าวจะช่วยลดเวลาในการเตรียมผิวพื้น ตั้งแต่ จึงลดเวลาการผลิตเกลือให้น้อยลงด้วย. นอกจากนี้ยังทำให้เกลือที่ได้มีความสะอาดมากกว่าเดิมด้วย เนื่องจากไม่สัมผัสกับผิวพื้น. วท. ได้ทดลองหากเกลือที่บริเวณ วท. และบริเวณมาเกลือ จ. สมุทรสาคร โดยใช้แผ่นยาง, แผ่นพลาสติกโพลีเยอเรต์ (PE), แผ่นพลาสติกโพลีไวนิลคลอร์ไรด์ (PVC), แผ่นกระเบื้องเคลือบ และแผ่นคอนกรีตโดยความคุณและวัสดุตัวแปรต่าง ๆ คือ ความเข้มข้นของน้ำเกลือ, ความหนาของน้ำเกลือในเม็ด, เวลาการตกเกลือ, อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของบรรจุภัณฑ์. หลังจากการทดลองได้วัดหาปริมาณเกลือที่ต่ำ, คุณสมบัติที่ดีที่สุดของน้ำเกลือ, ความหนาของน้ำเกลือในเม็ด, เวลาการตกเกลือ, อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของบรรจุภัณฑ์. สำหรับแผ่นยาง คุณสมบัติที่ดีที่สุดของน้ำเกลือในเม็ด, ความหนาของน้ำเกลือในเม็ด, เวลาการตกเกลือ, อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของบรรจุภัณฑ์. สำหรับแผ่นพลาสติกได้แก่ ความต้านแรงดึง, ความยืดหยุ่นที่ดี, ความต้านแรงเชื่อมที่ร้อยต่อและการเสื่อมสภาพของยางโดยวิธีเร่งสภาวะ. สำหรับแผ่นพลาสติกได้แก่ ความต้านแรงดึง, ความยืดหยุ่นที่ดี, ความต้านแรงดึง, ความต้านแรงดึง (เฉพาะแผ่น PE), และความทนทานต่อการผังคิม (เฉพาะแผ่น PVC).

จากการทดลองพบว่าปริมาณเกลือที่ได้จากการทดลองดังกล่าวอยู่ในช่วงที่ต่ำกว่า 1% ของน้ำเกลือที่ใช้ในอุตสาหกรรมเบ็ดเตล็ด. การเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของยางและพลาสติกภายหลังการใช้งานไม่แตกต่างกัน, ยกเว้น แผ่น PE ซึ่งมีค่าความยืดหยุ่นที่ดีกว่าพลาสติกอื่นๆ แต่ค่าความต้านแรงดึงน้ำหนักต่ำกว่าพลาสติกอื่นๆ.

* สาขาวิจัยอุตสาหกรรมเคมี, สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

คณะเภสัชศาสตร์, มหาวิทยาลัยรังสิต

** บริษัทอนส์ฟลัต จำกัด

ลคลงมากถึงเกือบห้อยละ 50. อย่างไรก็ แผ่นพลาสติกนี้ซื้อได้เบริญในเรื่องราคานี้ถูกกว่า
วัสดุอื่น ๆ มาก, โดยเฉพาะแผ่น PVC นั้นมีคุณสมบัติที่พอใช้และคุณสมบัติการหลังการใช้ลดลง
ไม่มาก. ส่วนยางธรรมชาตินั้นมีราคาปานกลางและประสิทธิภาพการใช้งานไม่แตกต่างกับพลาสติก.
หากจะใช้แผ่นยางปูรองบนนาเกลือต่อไป ความมีภารภึกษาปรับปรุงกระบวนการผลิตเพื่อลดค่าน้ำหนัก
และเพิ่มคุณภาพความหนาแนนของการใช้งานให้คืนกว่าพลาสติก.

1.) บทนำ

เกลือใช้ในประเทศไทย ปัจจุบันได้มาระบุน้ำหน้าและเกลือสินเชาว์ในแหล่งที่วันออกเฉียง-เหนือ โดยใช้กระบวนการผลิตต่าง ๆ กัน ขึ้นกับแหล่งที่มาของเกลือ เช่น เกลือทะเลมักใช้หลังแสงแดดในการผลิต ส่วนเกลือสินเชาว์หรือจากบ่อเกลือน้ำซึ่งหุบหรือสูบชั้นมา อาจใช้หลังแสงแดดหรือใช้เครื่องรีดเย็นน้ำ เพื่อให้เกลือตกผลึกเร็วขึ้น เทคโนโลยีการผลิตเกลือมีสรุปในรายงาน (บุต้าลัยและคณะ 2529) เนื่องจากน้ำที่มีน้ำแข็งเป็นการทดลองใช้แผ่นวัสดุรองบ่อตกเกลือ ซึ่งใช้หลังแสงอาทิตย์ในการระเหยน้ำและตกเกลือ รายงานจึงจะกล่าวเฉพาะถึงรายละเอียดของการผลิตเกลือจากน้ำหน้าและโดยใช้หลังแสงแดดต่อไป.

1.1 ระบบการผลิตเกลือจากน้ำหน้าและในประเทศไทย

การผลิตเกลือจากน้ำหน้าและ (เกลือสมุทร) ในประเทศไทยในปัจจุบันนี้อาศัยความร้อนจากดวงอาทิตย์ ดังนั้นจึงนิยมทำกันในช่วงเดือนพฤษภาคม จนสิ้นเดือนเมษายน แต่ก็ไม่แน่นอน ทั้งนี้ขึ้นกับสภาพพื้นที่อากาศ หากเห็นว่าสภาพพื้นที่อากาศเหมาะสมก็จะเริ่มทำ (ผิวนิล และคณะ 2521).

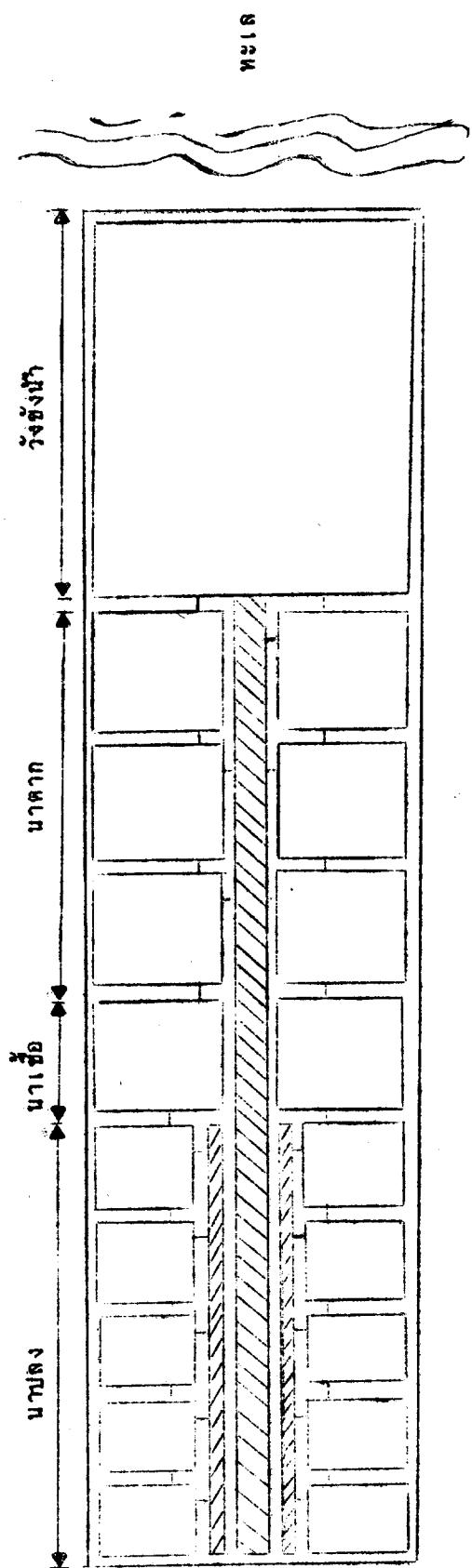
ขั้นตอนการผลิตเกลือสมุทรในจังหวัดต่าง ๆ มีความคล้ายคลึงกัน โดยจะแบ่งพื้นที่นาเกลือออกเป็นส่วน ๆ แต่ละส่วนเรียกว่า "กระทง" แต่ละกระทงถูกใช้งานแยกต่างกัน กระทงต่าง ๆ จะเรียกติดกัน และมีช่องทางที่น้ำเกลือสามารถไหลผ่านจากกระทงหนึ่งไปยังอีกกระทงหนึ่งได้.

นาเกลือหนึ่ง ๆ จะประกอบด้วยกระทงต่าง ๆ ดังนี้ (รูปที่ 1) (บุต้าลัย และคณะ 2521).

กระทงวังชั้นน้ำ

เป็นกระทงที่มีขนาดใหญ่ที่สุดอยู่ติดหน้าและหรือคลองส่งน้ำหน้าและ กระทงวังชั้นน้ำนี้เป็นกระทงแรกที่น้ำหน้าและเข้าสู่ระบบการผลิตเกลือ น้ำหน้าและจะถูกตากอยู่ในกระทงนี้จนมีความเข้มข้นประมาณ 4°Be จึงปล่อยออกไปสู่กระทงนาหาก.

ชawanageleebangraiyangyengphanthekrathongwangchannaiwaihanaleeyangkungdaway.



รูปที่ 1. ลักษณะหน้างานของสุ่มช่างงานเกลือ จ.สมุทรสาคร
ที่มา : พัฒนาภรณ์ และคณะ (2521)

กระบวนการทาง

กระบวนการจะตากน้ำเกลือที่มีความเข้มข้นประมาณ 4°Be จะมีความเข้มข้นประมาณ 15°Be และปล่อยออกไปสู่กระบวนการเชื้อ.

กระบวนการเชื้อ

กระบวนการจะตากน้ำเกลือที่มีความเข้มข้นประมาณ 15°Be จะมีความเข้มข้นประมาณ 24°Be และปล่อยออกไปสู่กระบวนการปัลง.

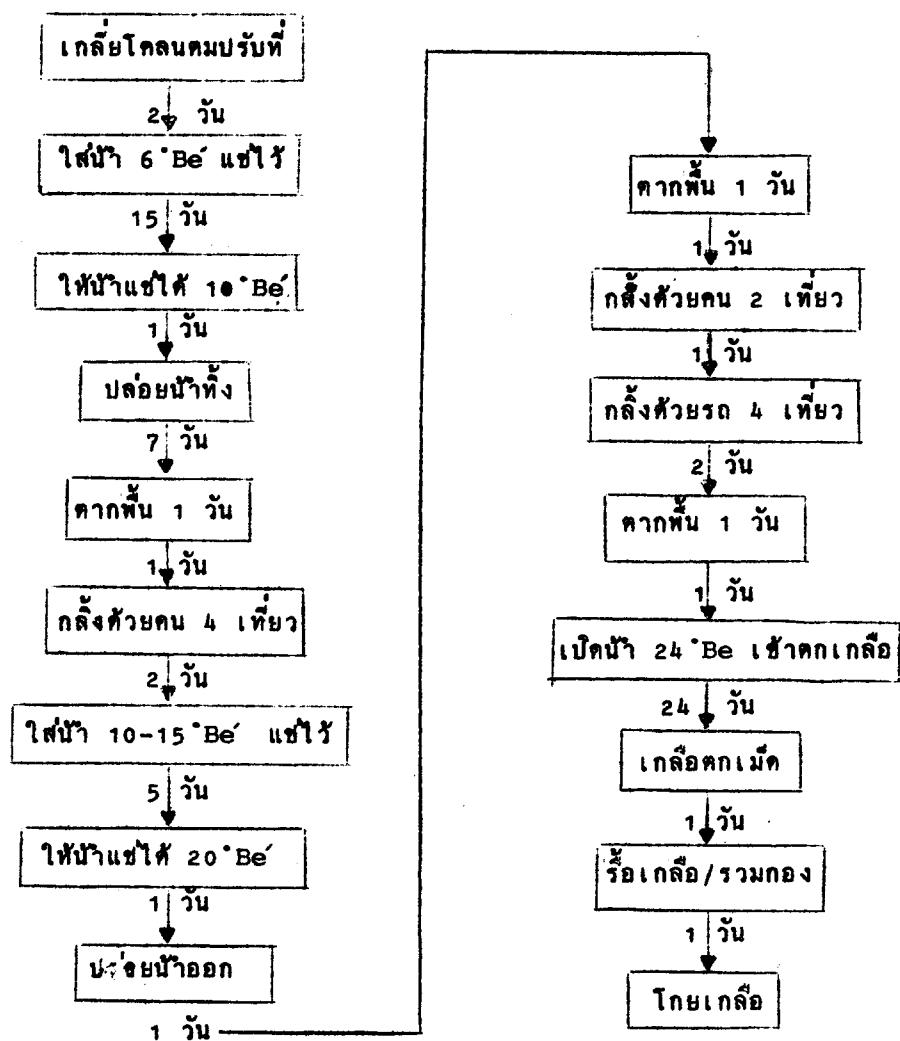
ปกติระดับน้ำในกระบวนการเชื้อจะต้องต่ำกว่าระดับน้ำในกระบวนการทาง หันเพื่อให้น้ำไหลเข้ามาในกระบวนการเชื้อได้ง่าย.

กระบวนการปัลง

กระบวนการจะตากน้ำเกลือที่มีความเข้มข้นประมาณ 24°Be จะมีความเข้มข้นประมาณ $27-28^{\circ}\text{Be}$ ซึ่งเกลือจะเริ่มตกผลึก และระดับน้ำจะลดลงเรื่อยๆ ตั้งนี้จึงต้องใช้น้ำทะเลจากกระบวนการเชื้อเข้ามาเพิ่มเป็นระยะ ๆ จนกระทั่งได้เกลือท่อนพ่อที่จะเก็บได้ จึงปล่อยน้ำที่เหลือซึ่งเรียกว่า "น้ำขม" ออกทางล่าง เข้ามาเชื้อหรือนาตาม เพื่อจะเพิ่มความเข้มข้นของน้ำทะเลในกระบวนการหั่งสองให้เร็วขึ้น ในกรณีน้ำขามากเกินไป ก็จะปล่อยทึบไปทางล่างกระโถง.

หลังจากแยกพ้นที่นาเกลือเป็นกระบวนการต่าง ๆ แล้ว ขั้นตอนต่อไป คือการเตรียมผิวคิน. ผิวคินในพื้นที่ที่ทำนาเกลือต้องแน่น และอิ่มตัวด้วยน้ำเกลือที่มีความเข้มข้นใกล้เคียงกับน้ำเกลือที่จะกักไว้ในแต่ละกระถง หันเพื่อบังกันน้ำเกลือซึ่งคงสูญเสีย.

สำหรับกระบวนการปัลงซึ่งเป็นพื้นที่ที่เกลือจะตกผลึกออกมาก ต้องเตรียมผิวคินอย่างดีเพื่อให้เก็บเกลือได้ง่ายและเกลือที่ไม่มีความสะอาดมากที่สุด. การเตรียมผิวคินของชานาเกลือแต่ละคนอาจแตกต่างกัน ทั้งนี้ขึ้นกับประสบการณ์ของแต่ละคน, โดยต้องทำให้ผิวคินเรียบ แน่น และอิ่มตัวด้วยน้ำเกลือเข้มข้น (รูปที่ 2 แสดงตัวอย่างขั้นตอนการเตรียมผิวคินในกระบวนการปัลง). จากนั้นจึงเริ่มปล่อยน้ำเกลือเข้าสู่พื้นที่นาเกลือไปตามลำดับจนได้เกลือและเก็บรวมเพื่อจำหน่ายต่อไป. วิธีการทำการทำนาเกลือครั้งแรกใช้เวลาประมาณ 65 วัน ครั้งที่ 2 และครั้งต่อ ๆ ไปจะใช้เวลาประมาณ 25 วัน.



รูปที่ 2. ตัวอย่างขั้นตอนการเตรียมผิวคินและกระบวนการกรองและการตกเกลือในนาเกลือ

ที่มา : โรงงาน บ.เกลือพัฒนาชัย

1.2 การใช้วัสดุค้าง ๆ รองบ่อตกเกลือ

จะเห็นว่าการเตรียมผิวพื้นในกระบวนการปั๊มน้ำมีขั้นตอนยุ่งยากมาก, นอกจากนี้ในทางปฏิบัติยังพบว่า แหล่งหินดอนก็ต้องใช้ความชำนาญสูงทุกที. ดังนั้นจึงมีความพยายามที่จะหาวัสดุค้าง ๆ มารองกระบวนการปั๊มน้ำ เพื่อทำให้การเตรียมผิวพื้นในกระบวนการดังกล่าวง่ายขึ้นและลดเวลาการทำงานเกลือให้สั้นลง อันจะนำมาซึ่งการลดต้นทุนการผลิตเกลือให้ต่ำลง.

ให้มีการใช้วัสดุค้าง ๆ รองบ่อตกเกลือมาเป็นเวลานานพอสมควร วัสดุที่ใช้ได้แก่ :

- หินเนียวยา
- หินกรีต
- กระเบื้องเคลือบ
- พลาสติก

หินเนียวยา

หินเนียวยาจัดเป็นวัสดุที่มีราคาถูก คำใช้จ่ายส่วนใหญ่ขึ้นกับค่าขนส่งจากแหล่งไปยังบ่อเกลือ. ปัญหาส่วนใหญ่ คือหินเนียวยาจะแตกร้าว เนื่องจากการหดตัวเมื่อเย็น ดังนั้นเมื่อเริ่มเข้าถูกหินฯ- เกลือแต่ละปี ก็ต้องเตรียมผิวพื้นใหม่ทุกครั้ง.

หินกรีต

ให้มีการศึกษาการใช้หินกรีตเป็นวัสดุรองบ่อน้ำเกลือเพื่อตกเกลือ (สังชันทร์ 2518- 2519). หินกรีตที่ใช้เป็นหินกรีตที่ผสมจากปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์, ทราย และน้ำ. ในหินกรีต ศึกษาการผุกร่อนของหินกรีต โดยผสมปูนซีเมนต์ตราเสือและตราช้างกับทรายและน้ำในอัตราส่วนของปูนซีเมนต์ : ทราย = 1:3 และ 1:4 ตามลำดับ. หล่อให้เป็นลูกบาศก์ขนาด 10 เซนติเมตร หั่นไว้ 3 ชิ้น จึงเอาแยกออก, และอาจผิวให้หักหักก้อน หัวปูนซีเมนต์ชนิดเดียวกันทั้งหมดเพื่ออุดรูพรุนที่มีอยู่, หั่นไว้ให้เต็งแล้วแช่น้ำ 10 วัน ที่อุณหภูมิห้อง. นำชิ้นมาหั่นไว้ให้แห้งอีก 7 วัน, ซึ่งหน้าที่นักช้องก้อนลูกบาศก์หักหักก้อน, วัดความกว้าง ความหนา และความยาว ของเส้นที่แห้งมุมไว้. แบ่งลูกบาศก์ที่ได้นำไปแช่น้ำหะเล ในภาชนะปิค นาน 1 ปี แล้วนำลูกบาศก์มาตรวจ. ผลการทดลองพบว่า ไม่พบการผุกร่อนที่ผิวลูกบาศก์, น้ำหนักลูกบาศก์ที่แช่ในน้ำเกลือ เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับลูกบาศก์ที่แช่ในน้ำ. สำหรับความกว้าง ความยาว และความหนา ของลูกบาศก์ พบว่าไม่เปลี่ยนแปลง.

ขันต่อไปจึงทดลองสร้างบ่อพื้นคอนกรีตเพื่อทดสอบ โดยใช้ปูนซีเมนต์ตราช้างและปูนซีเมนต์ตราเสือ โดยมีส่วนผสมของปูนซีเมนต์ : ทราย : หิน = 1:2:4, และสร้างบ่ออีกชนิดหนึ่งซึ่งมีส่วนผสมของปูนซีเมนต์ : ทราย = 1:3 และ 1:4 ตามลำดับ. บ่อที่ใช้มีขนาด 15x30x7.5 ลบ.ซม., ความหนาของคอนกรีตประมาณ 2.5 ซม. เมื่อเอาออกจากแบบแล้ววางผิวทันทีในเพื่อบิดรูป. บ่อที่สร้างขึ้นได้ทดลองใช้ใส่น้ำและน้ำเกลืออิมตัว. ผลปรากฏว่าเมื่อเวลาผ่านไป 1 ปี บ่อคอนกรีตที่มีส่วนผสมของปูนซีเมนต์ : ทราย : หิน เท่ากับ 1:2:4 ไม่พบการผุกร่อน.

ให้มีผู้ใช้คอนกรีตซึ่งมีส่วนผสมของปูนซีเมนต์ : ทราย : หิน = 1:2:4 และเสริมแรงด้วยไนไฟ เพื่อใช้รองบ่อเกลือในเมืองเกลือหิน ซึ่งพบว่าสามารถใช้งานได้ (นุตชาลัยและคณะ (รายงานส่วนที่ 2) 2530).

กระเบื้องเคลือบ

มีการทดลองใช้แผ่นกระเบื้องเคลือบปูรองบ่อทดสอบ โดยเฉพาะที่ประเทศไทยให้ทั่ว (จากการสำรวจและพัฒนาปี 2526) ซึ่งทำให้สามารถผลิตเกลือให้สะอาดขึ้น แต่การทำให้ค่าใช้จ่ายในการผลิตสูงขึ้นมาก.

พลาสติก

สำหรับแผ่นพลาสติกโพลีเอทิลีน (polyethylene, PE) และแผ่นโพลีไวนิลคลอไรต์ (polyvinylchloride, PVC) ได้เริ่มมีการใช้ในการปูรองบ่อทดสอบน้ำแข็งเนื่องจากมีราคาถูก (นุตชาลัย และคณะ (รายงานส่วนที่ 2) 2530).

พลาสติก PE เป็นพลาสติกประเภท thermoplastic ได้จากปฏิกิริยา polymerization ของสาร ethylene (มีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 6000), นำไปเยรูปโดยวิธีต่างๆ ได้ไม่ยาก ทั้ง moulding, extrusion, calendering ได้ผลิตภัณฑ์มากมาย. โดยทั่วไปพลาสติก PE แบ่งเป็น 2 ชนิดคือ :

- ความหนาแน่นต่ำ (low density, LD)

ความถ่วงจำเพาะ 0.915

ความต้านแรงดึง 1500 ปอนต์/ตร.นิวตัน

การขยายตัวทางความร้อน 17 นิวตัน/ $^{\circ}\text{C}$.

- ความหนาแน่นสูง (high density, HD)	
ความต่ำงจำเพาะ	0.95
ความด้านแรงดึง	4000 บอนต์/ตร.นิ้ว

พลาสติก PVC เป็นพลาสติกประเภท thermoplastic อีกชนิดหนึ่ง ได้จากปฏิกรณ์ polymerization ของ vinyl chloride โดยผ่านสารเคมีชนิดอื่น ๆ ด้วย เช่น plasticizer และ stabilizers. สารผ่านเหล่านี้สามารถเปลี่ยนคุณสมบัติของพลาสติกให้อ่อนหรือแข็งได้ตามต้องการ. แต่สารเหล่านี้ไม่มีความหนานค่อแสงแคด เมื่อถูกแสงแดดเป็นระยะเวลาหนานจะลายตัว ทั้งนี้เมื่อใช้แผ่น PVC ปูรองบ่อน้ำเกลือ จึงมักประสบปัญหาการแข็งกรอบและแตก.

จากการสำรวจการใช้วัสดุปูรอง (บุคลาช และคณะ (รายงานสำรวจที่ 2) 2530) มีผู้ทดลองใช้แผ่น PVC ปูรองบ่อตกเกลือและพบว่า ปัญหานี้ในการใช้แผ่นพลาสติกปูรองบ่อตกเกลือส่วนใหญ่คือการฉีกขาด เนื่องจากแสงแดดทำให้พลาสติกกรอบ, และฉีกขาดเนื่องจากคลังไบยาระหว่างการเก็บเกลือ.

1.3 วัสดุประสงค์และแผนการทดลอง

- วัสดุประสงค์

เพื่อทดลองง่ายแผ่นยางในบ่อตกเกลือเปรียบเทียบกับวัสดุพลาสติก ซึ่งได้แก่ พลาสติก, คอนกรีต และกระเบื้องเคลือบ.

- แผนการทดลอง

- พัฒนาสูตรและผลิตแผ่นยางเพื่อทดลองง่ายบ่อตกเกลือ.
- ใช้วัสดุต่าง ๆ ปูรองบ่อตกเกลือ โดยทดลองตกเกลือในระบบไม่พบริเวณ อาท. และในนาเกลือ พบริเวณ จ. สุพรรณบุรี.
- เก็บข้อมูลความเข้มข้นของน้ำเกลือ, ความหนาของน้ำเกลือ, ลักษณะ สภาวะอากาศ.
- หาปริมาณและวิเคราะห์ส่วนประกอบของเกลือที่ตกลงได้.
- ทดสอบคุณสมบัติของแผ่นวัสดุ.
- วิเคราะห์และประเมินผล.

2. วัสดุ อุปกรณ์ และวิธีการทดลอง

2.1 แผ่นวัสดุและคุณสมบัติ

วัสดุชิ้งวท. ใช้ในการทดลองรองบ่อคอกเกลือ 'ไดแก' :

ก. แผ่นยางสีดำ ความหนา 1.5-2.0 มม. สูตรผสมแผ่นยาง แสดงในตารางที่ 1 และ มีคุณสมบัติดังแสดงในตารางที่ 6.

ตารางที่ 1. สูตรผสมแผ่นยาง

ส่วนประกอบ	ส่วนโดยน้ำหนัก
ยางแผ่นร่มควันชั้น 3	50
ยางรีเคลมเกรด 105	100
Zinc oxide	5
Stearic acid	2
MBT	0.5
DPG	0.25
S	2
6PPD	1.5

นอกจากนี้คุณสมบัติ้านความเสื่อมสภาพของแผ่นยางโดยวิธีเร่งสภาพ ผลการ วิเคราะห์ดังแสดงด่อไปนี้:

ภายนอกการอบในอากาศร้อนที่ 70°ช. 96 ชม. (ASTM D 573-81)

ความต้านแรงดึง	129.4	กก./ซม. ² (12.65 เมกะปานาสกาล)
ความยืดหยุ่นขาด	420	%
ความต้านแรงฉีกขาด	29.5	กก./ซม. ²
ความต้านแรงเชื่อมรอยต่อ	0.2	กก./ซม.
ความต้านแรงเฉือนรอยต่อ	3.5	กก./ซม.

ภายนอกการอบในอากาศร้อนที่ 70°ช. 168 ชม. (ASTM D 573)

ความต้านแรงดึง	134.6	กก./ซม. ² (13.20 เมกะปานาสกาล)
ความยืดหยุ่นขาด, ร้อยละ	450	%
ความต้านแรงฉีกขาด	29.1	กก./ซม. ²
ความต้านแรงเชื่อมรอยต่อ	0.4	กก./ซม.
ความต้านแรงเฉือนรอยต่อ	3.5	กก./ซม.

ภายนอกการแซ่ในน้ำที่ 70°ช. เวลา 72 ชม. (ASTM D 471)

ความต้านแรงดึง	111.2	กก./ซม. ² (10.91 เมกะปานาสกาล)
ความยืดหยุ่นขาด	405	%
ความต้านแรงฉีกขาด	26.6	กก./ซม. ²
ความต้านแรงเชื่อมรอยต่อ	0.2	กก./ซม.
ความต้านแรงเฉือนรอยต่อ	3.1	กก./ซม.

ภายนอกการแซ่ในน้ำที่ 70°ช. เวลา 168 ชม. (ASTM D 471)

ความต้านแรงดึง	112.5	กก./ซม. ² (11.04 เมกะปานาสกาล)
ความยืดหยุ่นขาด	390	%
ความต้านแรงฉีกขาด	26.2	กก./ซม. ²
ความต้านแรงเชื่อมรอยต่อ	0.2	กก./ซม.
ความต้านแรงเฉือนรอยต่อ	3.4	กก./ซม.

การเปลี่ยนแปลงปริมาตรของแผ่นยาง (ASTM D 471) มีผลทดสอบดังนี้

ภายนอกแซ่ในน้ำที่ 70°ช. 72 ชม., 6.02 %

ภายนอกแซ่ในน้ำที่ 70°ช. 168 ชม., 9.04 %

ข. แผ่นพลาสติกโพลีเอทิลีน (polyethylene, PE) สีดำ หนา 0.27 มม. มีคุณสมบัติคั้งแส้งในตารางที่ 7.

ก. แผ่นพลาสติกโพลีไวนิลคลอไรด์ (polyvinyl chloride, PVC) สีดำ หนา 0.27 มม. มีคุณสมบัติคั้งแส้งในตารางที่ 8.

ง. แผ่นกระเบื้องเคลือบผิวมัน สีดำ ขนาด 10×10 ซม. \times ซม.

จ. คอนกรีต (ผสมจากชีเมนต์ตราเสือ ตัวยอคตราส่วน ชีเมนต์:หราย = 1:3) และน้ำยา กันซึม (ตราช้างคุ้ง) ร้อยละ 0.25 โดยปริมาตร.

2.2 อุปกรณ์

ก. อุปกรณ์วัดความเข้มข้นของน้ำเกลือ คือ ไฮドرومิเตอร์ (hydrometer) วัดความเข้มข้นในรูปของความถ่วงจำเพาะ ซึ่งแปลงหน่วยเป็น ดีกรีบีโนเม ($^{\circ}\text{Be}$) ได้.

ข. Thermo-hygrograph วัดและบันทึกอุณหภูมิและความชื้นของบรรยากาศ.

ก. เครื่องทดสอบความต้านแรงคง INSTRON model 1123.

2.3 วิธีการทดลอง

- น้ำเกลือทดสอบ

ใช้น้ำเกลือที่ได้จากการทดลอง ความเข้มข้นประมาณ 20°Be ซึ่งมีองค์ประกอบเคมีคั้งแส้งในตารางที่ 2.

ตารางที่ 2. องค์ประกอบเคมีของน้ำเกลือ 20°Be ซึ่งใช้ในการทดลอง*

องค์ประกอบ (น้ำหนัก/ปริมาตร)	น้ำเกลือ		
	I	II	III
โซเดียม (Na)	5.72	7.90	7.87
โพแทสเซียม (K)	0.23	0.22	0.23
แคลเซียม (Ca)	0.03	0.08	0.09
แมกนีเซียม (Mg)	1.53	1.19	1.19
คลอไรต์ (Cl^-)	14.01	15.03	14.60
ซัลเฟต ($\text{SO}_4^{=}$)	2.05	1.82	1.74
ความเข้มข้น ($^{\circ}\text{Be}$)	21.07	22.12	21.17

หมายเหตุ น้ำเกลือ I ใช้ในการทดลองที่ 1,2,3,4
 น้ำเกลือ II ใช้ในการทดลองที่ 5
 น้ำเกลือ III ใช้ในการทดลองที่ 6,7

* วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการเคมีวิเคราะห์ ว.ว.

- สถานที่ทดลอง

ว.ว. ทดลองทุกเกลือในระบบไม้ทับเรือน ว.ว. และที่น้ำเกลือของโรงงาน ป. เกลือ-พัฒชัย จ.สุพรรณบุรี.

ก. การทดลองที่ว.ว. ใช้ระบบไม้ขนาด $54 \times 55 \times 8$ ซม. x ซม. x ซม. และปูรองท้ายวัสดุ ห่วง ๆ. สำหรับระบบเบื้องต้น ต้องทำการระบบทอนกรีดก่อนแล้วรองท้ายแผ่นกระเบื้องเบื้องเคลือบ กันน้ำขนาดใหญ่ในระบบไม้จึงแตกต่างกันบ้าง ตั้งแสดงในตารางที่ 3.

ปริมาตรของน้ำเกลือที่เคมลงไบจิงแทกค่างกันแค่ไม่น่ากันก็คือ อุณหภูมิระหว่าง 7-9 ลิตรต่อระบบ. ส่วนระดับความลึกของน้ำเกลือเมื่อเริ่มต้นจะใกล้เคียงกัน คือระหว่าง 2-3 ซม. ว.h. ให้ทดลองหากเกลือจากน้ำเกลือ $20^{\circ}\text{Be}^{\circ}$ ในช่วงเดือนกุมภาพันธ์ถึงเดือนพฤษภาคม ซึ่งเป็นหน้าแล้ง โดยทั้งระบบໄว้นหลังอาคาร 2 และให้ทดลองชั่วรวม 7 การทดลอง.

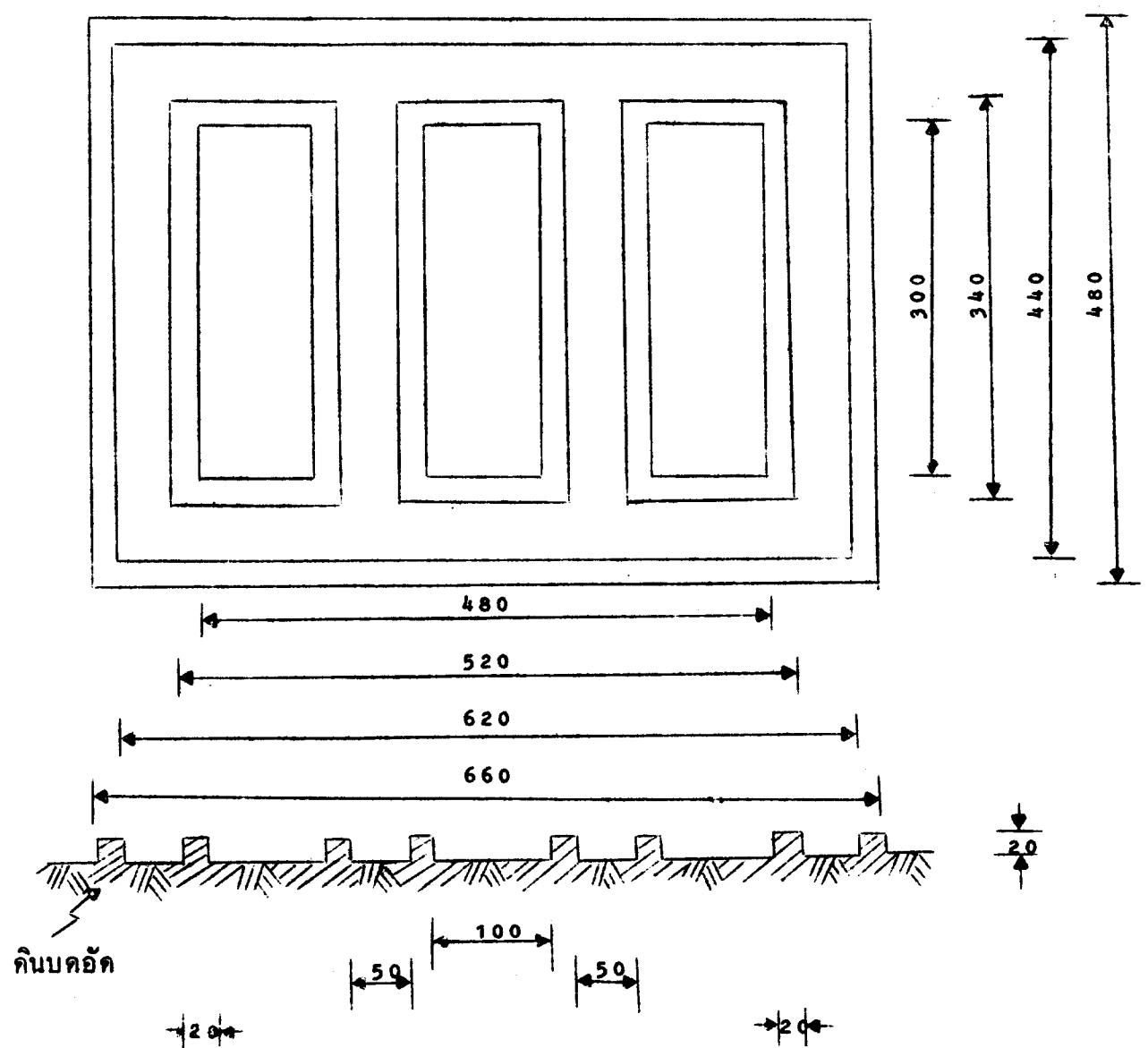
ตารางที่ 3. ชนิดภายในของระบบไม้

วัสดุของระบบ	กว้าง (ซม.)	ยาว (ซม.)	สูง (ซม.)
แผ่นยาง	56	57	8.5
แผ่น PE	56	57	8.5
แผ่น PVC	57	57	9.0
กระเบื้องเคลือบ	48	50	8.0
คอนกรีต	54	56	9.0

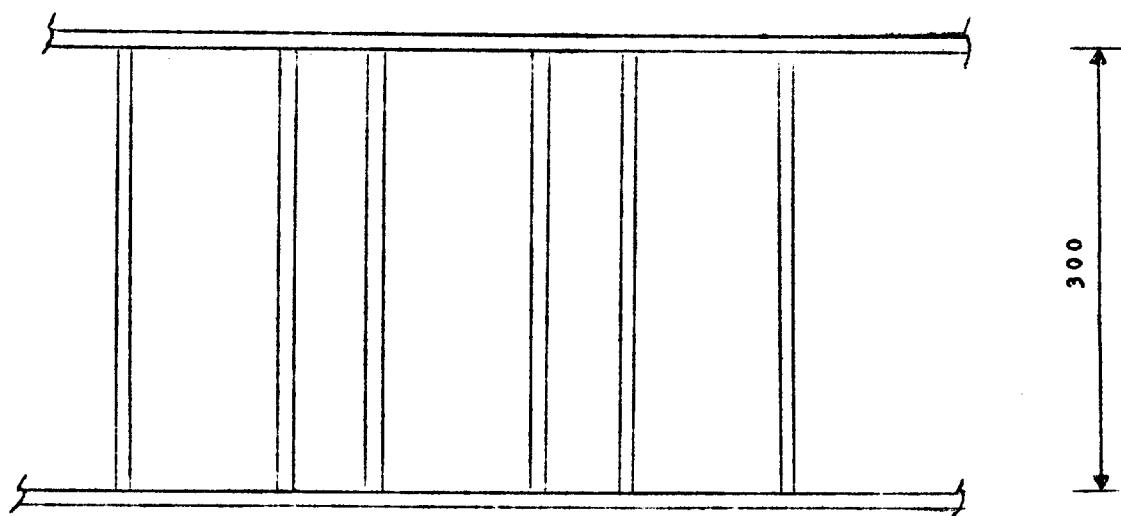
ข. การทดลองที่น้ำเกลือของโรงงาน บ. เกลือพัฒนา จ. สมุทรสาคร

ทดลองในบ่อขนาดประมาณ $100 \times 300 \times 20$ ซม.x ซม.x ซม. ปูรองด้วยแผ่นยาง, แผ่น PE และแผ่น PVC โดยทดลองในบ่อขนาดน้ำที่น้ำทึบคอนกรีตในบริเวณใกล้เคียงกัน. รูปที่ 3 และ 4 แสดงขนาดบ่อทั้ง 2 ลักษณะ ซึ่งยังเป็นบ่อขนาดน้ำทึบ 3 บ่อ และบ่อขนาดน้ำทึบคอนกรีต 3 บ่อ. การทดลองแต่ละครั้งใช้น้ำเกลือ 80-90 ลิตรต่อบ่อ ในปริมาณที่แน่นอน และมีระดับความลึกของน้ำเกลือเมื่อเริ่มต้นอยู่ระหว่าง 2-3 ซม. ว.h. ให้ทดลองหากเกลือในบ่อตั้งกล่าวรวม 3 การทดลอง ในช่วงปลายเดือนกรกฎาคมถึงเดือนพฤษภาคม ซึ่งเป็นช่วงหน้าแล้ง.

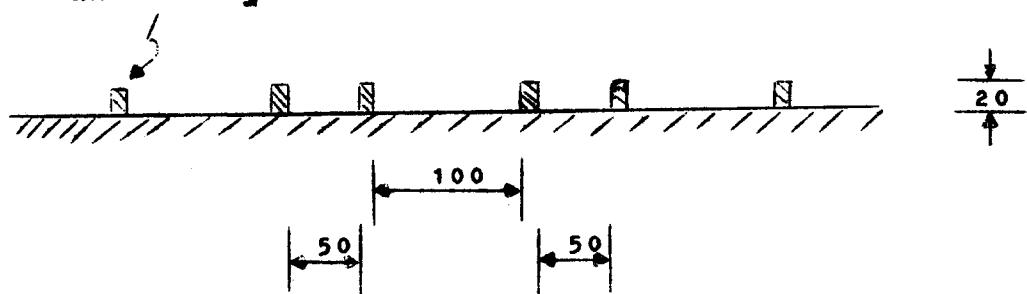
- การทดสอบคุณสมบัติของแผ่นวัสดุ
- ตามมาตรฐาน ASTM และ JIS ตามที่ระบุ.



รูปที่ 3. บ่อหกสองบนพื้นดินที่โรงงานบ. เกลือพัฒชัย.



แผนไม้ทรออิฐ



หน่วย : เซนติเมตร

รูปที่ 4. บ่อหดลงบนพื้นคอนกรีตที่รองงานป. เกลือพัฒนาชัย.

3. ผลการทดสอบใช้วัสดุรองบ่อทักษิอื่น

3.1 ผลกระทบของการใช้วัสดุรองบ่อทักษิอื่นต่อบริมาณเกลือที่ตกได้

3.1.1 ที่ ว. บริมาณเกลือที่ได้เมื่อทดลองในกระบวนการไม้รองทั่วไปสุดต่าง ๆ มีแสดงในตารางที่ 4.

ตารางที่ 4. ปริมาณเกลือที่ตกได้ เมื่อใช้วัสดุต่าง ๆ รองกระบวนการไม้โดยทักษิอื่นที่ ว.

การทดสอบ ที่	เวลาที่ใช้ ในการทดสอบ (ชม.)	ปริมาณเกลือที่ได้(ก./100 มล. น้ำเกลือ)					
		แผ่นยาง	PE	PVC	กระเบื้อง เคลือบ	คอนกรีต	
1	81.5	6.48	8.14	-	7.09	2.77	
2	98.5	8.65	12.01	10.50	11.24	10.37	
3	73.5	7.41	8.12	6.11	8.95	6.80	
4	97.0	9.43	-	9.05	-	-	
5	74.0	6.96	5.52	5.93	7.06	7.15	
6	74.0	9.01	12.75	8.91	9.68	10.44	
7	97.0	13.02	16.27	15.52	18.50	17.12	
เฉลี่ย	85.1	8.71	8.97	9.34	10.42	9.11	

3.1.2 ที่นาเกลือโรงงาบป. เกลือพัฒนาชัย. จ.สุพรรณบุรี ปริมาณเกลือที่ได้เมื่อทดลอง
ในบ่อริเวณตากเกลือมีแสดงในตารางที่ 5.

ตารางที่ 5. ปริมาณเกลือที่ตกลงได้เมื่อใช้วัสดุต่าง ๆ ปูรองบ่อตากเกลือ ที่ จ. สุพรรณบุรี

การทดลอง ที่	เวลาที่ใช้ ในการตากเกลือ (ชม.)	ปริมาณเกลือที่ได้ (ก./100 ซีซี น้ำเกลือ)					
		พันตัน			พันกรัม		
		แผ่นยาง	PE	PVC	แผ่นยาง	PE	PVC
1	93.0	2.80	0.80	-	1.90	1.53	-
5	96.0	7.04	6.46	6.91	9.56	8.38	8.60
6	76.0	6.47	4.71	5.00	11.01	13.79	14.01
เฉลี่ย	88.3	6.76	5.59	5.96	10.09	11.09	11.31

3.2 การเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของแผ่นวัสดุภายหลังใช้รองบ่อตากเกลือ

- คุณสมบัติแผ่นยางที่ใช้ปูรองบ่อตากเกลือก่อนและหลังการใช้มีแสดงในตารางที่ 6.

ตารางที่ 6. คุณสมบัติของแผ่นยางที่ใช้ปูรองบ่อตกเกลือก่อนและหลังการใช้

คุณสมบัติของแผ่นยาง	ก่อนใช้	หลังใช้		
		นาเกลือพื้นดิน (ภายหลังใช้ ทดลอง 3 ครั้ง)	นาเกลือพื้นคอนกรีต (ภายหลังใช้ทดลอง 3 ครั้ง)	กระบวนการไนร์ (ภายหลังใช้ ทดลอง 7 ครั้ง)
<u>ความต้านแรงคง,</u> เมกะปาสกาล (ASTM D 412)	13.9	10.3	11.2	12.1
<u>ความยืดหักขาดร้อยละ</u> (ASTM D 412)	505	375	425	510
<u>ความต้านแรงฉีกขาด,</u> กก./ซม. ² (ASTM D 624)	27.0	28.0	26.3	28.8
<u>ความต้านแรงเชื่อมรอยต่อ,</u> กก./ซม. (JIS K 6301-1975)	0.4	0.81	0.82	0.50
<u>ความต้านแรงเฉือนรอยต่อ,</u> กก./ซม. (JIS K 6301-1975)	3.1	-	-	-

- คุณสมบัติแผ่น PE ที่ใช้ปูรองบ่อคอกเกลือก่อนและหลังการใช้มีแสดงในตารางที่ 7.

ตารางที่ 7. คุณสมบัติแผ่น PE ที่ใช้ปูรองบ่อเกลือก่อนและหลังการใช้

คุณสมบัติของแผ่น PE	ก่อนใช้	หลังใช้			
		นาเกลือพื้นดิน (ภายหลังใช้ ทดลอง 3 ครั้ง)	นาเกลือพื้น คอนกรีต (ภายหลังใช้ ทดลอง 3 ครั้ง)	กระบวนการไข่**	
		1 (ภายหลังใช้ ทดลอง 3 ครั้ง)	2 (ภายหลังใช้ ทดลอง 3 ครั้ง)		
<u>ความต้านแรงซึม,</u> เมกะ帕สกาล					
- แนวขานนเครื่อง	16.6	8.4	8.3	16.7	16.9
- แนววางเครื่อง	17.3	8.5	9.0	13.9	19.3
<u>ความยืดหยุ่นชาก,</u> ร้อยละ					
- แนวขานนเครื่อง	999.8	952.8	948.8	995.8	877.0
- แนววางเครื่อง	1017.6	953.4	963.6	1076.6	1015.8
<u>ความต้านแรงฉีกขาด,</u> กรัมแรง					
- แนวขานนเครื่อง	1664	1456	1603	1865	1488
- แนววางเครื่อง	1856	1699	1715	1929	1558
<u>ความต้านแรงกระแทก,</u> กรัมแรง					
	590	406	518	-	-

หมายเหตุ: * แผ่น PE 1 ใช้ทดลอง 3 ครั้ง แล้วพบว่า จึงเปลี่ยนใช้
แผ่น PE 2 และทำการทดลองต่อไปอีก 3 ครั้ง

- คุณสมบัติแผ่น PVC ที่ใช้ปูรองบ่อเกลือก่อนและหลังการใช้มีแสดงในตารางที่ 8.

ตารางที่ 8. คุณสมบัติแผ่น PVC ที่ใช้ปูรองบ่อเกลือก่อนและหลังการใช้

คุณสมบัติของแผ่น PVC	ก่อนใช้	หลังใช้			
		นาเกลือพันคิม (ภายหลังใช้ ทคลอง 2 ครั้ง)	นาเกลือพัน คอนกรีต (ภายหลังใช้ ทคลอง 2 ครั้ง)	กระบวนการ*	
				1 (ภายหลังใช้ ทคลอง 3 ครั้ง)	2 (ภายหลังใช้ ทคลอง 3 ครั้ง)
<u>ความด้านแรงดึง, เมกะปานาล</u>					
- แนวขานนําเครื่อง	17.3	17.1	14.9	16.6	15.6
- แนววางเครื่อง	19.8	19.4	19.6	19.7	18.2
<u>ความยืดหยุ่นขาด, ร้อยละ</u>					
- แนวขานนําเครื่อง	261.4	233.4	245.2	247.4	216.6
- แนววางเครื่อง	236.2	235.6	187.6	216.8	224.8
<u>ความต้านแรงฉีกขาด, กรัมแรง</u>					
- แนวขานนําเครื่อง	3328	3910	3718	4736	3827
- แนววางเครื่อง	1472	2268	1932	1612	1725
<u>ความหนาหานหองการผังคิม (30 วัน)</u>					
<u>ความด้านแรงดึง, เมกะปานาล</u>					
- แนวขานนําเครื่อง	15.0	16.2	16	-	-
- แนววางเครื่อง	16.5	18.3	20	-	-
<u>ความยืดหยุ่นขาด, ร้อยละ</u>					
- แนวขานนําเครื่อง	317.7	189.0	200.0	-	-
- แนววางเครื่อง	348.3	204.3	232.5	-	-

หมายเหตุ* แผ่น PVC 1 ใช้ทคลอง 3 ครั้ง แล้วบูรรัว จึงเปลี่ยน
ใช้แผ่น PVC 2 และทำการทคลองต่อไปอีก 3 ครั้ง

4. วิจารณ์

จากข้อมูลปริมาณเกลือที่ได้ในตารางที่ 4 และ 5 จะเห็นว่ามีห้องทดลองด้วยวัสดุหังห้ามน้ำมีปริมาณเกลือต่ำสุดเท่ากับเดียวกันโดยเฉพาะสำหรับวัสดุแผ่นยาง, PE และ PVC ห้องแสดงในตารางที่ 9. บ่อห้องที่ร่องด้วยกระเบื้องเคลื่อนจะให้ปริมาณเกลือต่ำสูงกว่าวัสดุอื่น ๆ ร้อยละ 10-20. นอกจากนี้ยังมีข้อ不足สังเกตว่าในการทดลองที่บริเวณนาเกลือ การใช้วัสดุปูบนพื้นคอนกรีตจะให้ปริมาณเกลือมากกว่าปูนพื้นไม้หรือดิน, โดยเฉพาะเกลือที่กับน้ำสกุบปูนพื้นคอนกรีตจะมีปริมาณ 2 เท่าของน้ำพื้นดิน ทั้งนี้อาจเนื่องจากพื้นคอนกรีตสามารถเก็บความชื้นไว้ได้มากและนานกว่า.

ตารางที่ 9. ค่าเฉลี่ยของปริมาณเกลือที่ติด เมื่อใช้วัสดุต่าง ๆ กันๆ รองบ่อห้องทดลอง

วัสดุรองบ่อเกลือ	เกลือที่ติด (ก./100 มล. น้ำเกลือ)		
	บ่อน้ำเกลือ บนพื้นดิน	บ่อน้ำเกลือ บนพื้นคอนกรีต	ระบบไม้
แผ่นยาง	6.76	10.09	8.71
แผ่น PE	5.59	11.09	8.97
แผ่น PVC	5.96	11.09	9.34
กระเบื้องเคลื่อน	-	-	10.42
คอนกรีต	-	-	9.11

คุณสมบัติของวัสดุค่าง ๆ ที่เปลี่ยนแปลงภายหลังการใช้ทดลองมีแสดงในตารางที่ 10. จากตารางพบว่า ค่าความต้านแรงดึงของแผ่นยางชิ้นทดลองประมาณร้อยละ 13-26 น้อยกว่าของแผ่น PE ชิ้นทดลองประมาณร้อยละ 0-51, แต่มากกว่าของแผ่น PVC ชิ้นทดลองประมาณร้อยละ 1-14. ค่าความยืดที่จุดขาดของแผ่นยางและแผ่น PVC ชิ้นทดลองประมาณร้อยละ 21-26 และ 0-21 ตามลำดับนั้น ทดลองมากกว่าของแผ่น PE ชิ้นทดลองประมาณร้อยละ 0-6. ส่วนค่าความต้านแรงอีกขั้นตอนแผ่นวัสดุที่สามชนิดทดลองไม่มากนัก และบางตัวอย่างโดยเฉพาะแผ่น PVC กับมีค่าเพิ่มน้ำ กากกว่าร้อยละ 50. สำหรับค่าความต้านแรงเชื่อมร้อยต่อ ชิ้นวิเคราะห์เฉพาะแผ่นยางที่เชื่อมติดกันนั้นมีค่าเพิ่มน้ำถึงร้อยละ 100. จากผลการทดลองนี้แผ่นวัสดุที่ใช้คุณสมบัติเปลี่ยนแปลงใกล้เคียงกัน ยกเว้นแผ่น PE ซึ่งมีค่าความต้านแรงดึงทดลองมากถึงร้อยละ 50 ภายหลังการทดลองเพียง 3 ครั้ง.

อย่างไรก็ เมื่อเบรี่ยมเที่ยบราคากองวัสดุเหลวจากตารางที่ 11 จะเห็นว่าแผ่น PE และแผ่น PVC มีราคาถูกที่สุดคือ ประมาณ 20-24 บาทต่อตารางเมตร, แต่วัสดุทึ้งสองมีโอกาสฉีกขาดง่าย ดังเห็นจากการทดลองที่ผ่านมา. หากมีการทดลองใช้แผ่นที่มีความหนามากขึ้น ก็อาจช่วยไม่ให้แผ่นฉีกขาดง่ายขึ้น แต่ราคาวัสดุก็จะเพิ่มขึ้นเป็นจำนวนมาก. ส่วนแผ่นกระเบื้องเคลือบ ซึ่งมีริมภาพเคลือบสูงกว่าวัสดุอื่น ๆ ร้อยละ 10-20 นั้น มีราคาแพงมากถึง 400-800 บาทต่อตารางเมตร ขึ้นกับคุณภาพของแผ่น. สำหรับคอนกรีตนี้มีราคาสูงเช่นกันแต่ได้มีปริมาณทดลองคงเหลือในบ่อคอนกรีตที่ อ.พิมาย จ.นครราชสีมา บ้างแล้ว. จากการสอบถามพบว่า ได้ผลคือสามารถทดลองเกลือได้มากกว่าร้อยละ 20-30 ของน้ำดินธรรมชาติ และผลิตภัณฑ์เกลือที่ได้จะสะอาดมากกว่า. แผ่นยางนี้เป็นวัสดุที่มีราคาย่ำแย่ แต่ประสิทธิภาพการคงเกลือและการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติภายนอกการใช้นั้นใกล้เคียงกับแผ่น PVC. หากจะใช้แผ่นยางต่อไป ควรมีการศึกษาปัจจัยต่างๆ ของระบบการผลิต เพื่อลดต้นทุนการผลิตและเพิ่มคุณภาพความหนาต่อการใช้งานให้ดียิ่งขึ้น.

ตารางที่ 10. ค่าเฉลี่ยของการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของวัสดุทั่วไป ภายหลังการใช้เทคโนโลยี

คุณสมบัติ	การเปลี่ยนแปลง (%)						กระบวนการ
	ยาง	PE	PVC	ยาง	PE	PVC	
ความต้านแรงดึง							
- แนวชนวนเครื่อง	-26.0	-49.4	-1.2	-19.2	-50.0	-13.9	+0.6 (+1.8)*
- แนววางเครื่อง		-50.9	-2.0		-48.0	-1.0	-19.6 (-11.6)*
ความยืดหักซ้ำ							
- แนวชนวนเครื่อง	-25.7	-4.7	-10.76	-15.8	-5.9	-6.2	-0.4 (-12.3)*
- แนววางเครื่อง		-6.3	-0.2		-5.3	-20.6	+5.8 (-0.2)*
- แนวยก							-8.2 (-4.8)*
ความต้านแรงฉีกขาด							
- แนวชนวนเครื่อง	+3.7	-12.5	+17.5	-2.6	-3.7	+11.7	+12.1 (-10.6)*
- แนววางเครื่อง		-8.4	+54.1		-7.6	+31.2	+3.9 (-16.0)*
ความต้านแรงเชื้อมรอยหัก							
- แนวชนวนเครื่อง	+102.5	-	-	+105.0	-	-	+25.0
- แนววางเครื่อง							-

* ค่านิวงเง็บคือ ค่าของแนววัสดุแห่งที่สองในการทดลอง

ตารางที่ 11. เปรียบเทียบราคาวัสดุชั่วคราวใช้ทดสอบปูรองบ่อตกเกลือ

วัสดุ	ราคา (บาท/ตร.เมตร)
แผ่นยาง (หนา 1.5-2 มม.)	130
แผ่น PE (หนา 0.2 มม.)	20-24
แผ่น PVC (หนา 0.2 มม.)	20
กระเบื้องเคลือบ (ขนาด 10x10 ซม. x ซม.)	400-800
ก้อนกรีด (หนา 1.5-2 มม.)	200-400
	รวมค่าแรงก่อสร้าง

หมายเหตุ : ราคาจากการสอบถามและประมาณการเมื่อต้นปี 2534

5. ศูนย์และข้อเสนอแนะ

การผลิตเกลือสมุทรในบ่อจุ่นต้องใช้เวลามาก ต้องเดินทางขึ้นตอนการเตรียมผิวพื้นที่ ต้องใช้เวลามากกว่า 1 เดือน. ว. จึงได้ทดลองใช้แผ่นวัสดุต่าง ๆ ได้แก่ แผ่นยางธรรมชาติ (ผสมยางรีเคลม), แผ่น PE, แผ่น PVC, แผ่นกระเบื้องเคลือบ และหินคอนกรีตในการปูรองบ่อตกเกลือ. ทั้งนี้โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดเวลาการเตรียมผิวพื้นและทำให้เกลือที่ตอกได้มีความสะอาดมากขึ้น เนื่องจากเกลือไม่ได้สัมผัสกับพื้น. ว. ได้ทดลองตกเกลือในบริเวณ ว. โดยใช้ระบบไม้จุ่น้ำเกลือ 7-9 ลิตร และปูรองด้วยวัสดุต่าง ๆ, และยังได้ทดลองตกเกลือในบริเวณนาเกลือ โดยหุบบ่อขนาดจุ่น้ำเกลือ 80-90 ลิตร และปูรองด้วยวัสดุต่าง ๆ เช่น เศียรภัย. ในการทดลองได้ควบคุมและวัดค่าตัวแปร ได้แก่ ความเข้มข้นของน้ำเกลือ, ความหนาของน้ำเกลือในบ่อ, เวลาการตกเกลือ, อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของบรรยากาศ. หลังการทดลองได้วัดหาปริมาณน้ำเกลือที่ตอก, ถูกสมบัติของแผ่นวัสดุที่เปลี่ยนไป เช่น ความต้านทานแรงดึง, ความยืดหยุ่น, ความต้านแรงเชื่อมที่รอยต่อ. สำหรับแผ่นยางนั้นได้มีการทดสอบการเสื่อมสภาพโดยวิธีเร่งสภาวะ คือในอุณหภูมิ 70°ช. นาน 96 และ 168 ชั่วโมง, และในอุณหภูมิ 70°ช. นาน 72 และ 168 ชั่วโมง. นอกจากนี้ยังได้วัดค่าความต้านทานแรงdragของแผ่น PE และค่าความหนาแน่นของการผังดินของแผ่น PVC ด้วย.

จากการทดลองพบว่าบ่อที่รองด้วยวัสดุค่าง ๆ ดังกล่าวมีปริมาณเกลือตกเฉลี่ยิกลั่นเคียงกัน และบ่อที่รองด้วยกระเบื้องเคลือบจะให้ปริมาณเกลือตกสูงกว่าวัสดุอื่น ๆ เล็กน้อย ประมาณร้อยละ 10-20. แต่เมื่อเปรียบเทียบราคาวัสดุแล้ว ราคกระเบื้องเคลือบจะสูงกว่าวัสดุอื่nmากเป็นหลายเท่า. นอกจากนี้ยังมีข้อন่าสังเกตว่า ที่บริเวณนาเกลือ การทดลองในบ่อหินคอนกรีตจะให้ปริมาณเกลือตกมากกว่าบ่อนหินคินดิง 2 เท่า, ซึ่งอาจเนื่องมาจากหินคอนกรีตสามารถเก็บความชื้นได้มากและนานกว่า ทำให้อัตราการระเหยน้ำเร็วขึ้น.

สำหรับคุณสมบัติของวัสดุภายหลังการทดลองนี้ ว. ให้ทดสอบเฉพาะแผ่นยาง และแผ่นพลาสติกและพบว่าความต้านแรงตึง และความยืดหยุ่นของวัสดุเฉลี่ยลดลงตั้งแต่สองในตารางที่ 12.

ตารางที่ 12. สุปการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านแรงตึงและความยืดหยุ่น ของแผ่นวัสดุภายหลังการใช้

วัสดุ	ความต้านแรงตึง (ลดลงร้อยละ)	ความยืดหยุ่น (ลดลงร้อยละ)
แผ่นยาง	13-26	21-26
แผ่น PE	0-51	0-6
แผ่น PVC	1-14	0-21

ส่วนค่าความต้านแรงจีกขากลดลงไม่มากนัก และความต้านแรงเชื่อมรอยต่อหินมีค่าเพิ่มขึ้น. โดยทั่วไปแล้วความเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของวัสดุไม่แตกต่างกันมากนัก ยกเว้นแผ่น PE ซึ่งมีค่าความต้านแรงตึงลดลงมากถึงร้อยละ 50, แต่ความยืดหยุ่นสูงมากและภายนอกการใช้งานแล้วยังคงน้อยกว่าแผ่นยางและแผ่น PVC มาก.

จากการทดลองเบื้องต้นนี้พบว่าประสิทธิภาพการตกเกลือโดยใช้วัสดุต่าง ๆ นี้ไม่แตกต่างกันมากนัก. แต่เมื่อเปรียบเทียบราคาวัสดุแล้วจะพบว่า ราคาแท็กต่างมากตั้งแต่ตารางเมตรละ 20 บาท ถึง 400-800 บาท โดยเฉพาะคอนกรีตและกระเบื้องเคลือบมีราคาแพงมาก แม้อาจการใช้งานยานานกว่าวัสดุยางหรือพลาสติก. สำหรับพลาสติกโดยเฉพาะ PE นั้นพบว่ามีคุณสมบัติที่ด้านความต้านทานแรงดึงดูดในภาคภัยหลังการใช้งาน. ขณะเดียวกับที่ PVC มีคุณสมบัติต่าง ๆ ไม่คล่องมากนักและราคาต่ำไม่สูง จึงนับเป็นวัสดุที่น่าจะใช้ทดลองปูรองบ่อน้ำเกลือ. ส่วนยางนั้น มีราคาปานกลาง และการเปลี่ยนแปลงของคุณสมบัติภัยหลังการใช้ลดลงบ้าง. อย่างไรก็ตามมีการศึกษาในรายละเอียดต่อไป ของอาชญาการใช้งาน และประสิทธิภาพการผลิตเกลือที่เพิ่มขึ้น เมื่อเปรียบเทียบกับการตกเกลือในพื้นดิน. และหากจะใช้แผ่นยางในการปูรองบ่อน้ำเกลือ ควรมีการศึกษาปรับปรุงกระบวนการผลิตเพื่อลดต้นทุน และเพิ่มคุณภาพความหนาแน่นต่อการใช้งานของแผ่นยาง เพื่อให้ดีกว่าพลาสติก และสามารถแข่งขันในตลาดได้.

6. คำขอคุณ

คณะทำงานโครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ยางพารา ไดร์ช้อขอบคุณ นายพรชัย ปิติพัฒโนเชต
ผู้อำนวยการบริษัท บ.เกลือพัฒน์ชัย, นายจตุรงค์ พฤทธิ์กำจาร, นายสະວັດ ແກ້ວມະຍ,
นายฉัตรชัย สวัสดิ์พูน และเจ้าหน้าที่อื่น ๆ ของบริษัท บ.เกลือพัฒน์ชัย จำกัด ที่ได้ให้ความ
อนุเคราะห์ในด้านสถานที่ ตลอดจนอำนวยความสะดวกในการปฏิบัติงานที่โรงงาน. ขอบคุณ
เจ้าหน้าที่ท้องปฏิบัติการเคมีวิเคราะห์ วท. ที่ได้ช่วยวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของน้ำเกลือ
น้ำขมและเกลือ ซึ่งทำให้รายงานฉบับนี้เสร็จสมบูรณ์ดีขึ้น.

7. เอกสารอ้างอิง

กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์, กระทรวงพาณิชย์. 2521. รายงานผลการศึกษาวิจัยเกลือทะเล.
ฝ่ายวิจัยสินค้าอุตสาหกรรม (วส./วอ.3) กองวิจัยสินค้าและตลาด. กรุงเทพฯ.

บุคลากร, เกศรา; อรัญญาดา, ศิลปชัย; อินหว่าง, สรรศชัย; สถาปิตานันท์, บรรพิการ;
มีประเสริฐ, นันทา; เชี่ยวสกุล, อุบลศรี และ ศรีวรรรณวิทย์, จิตต์. 2530. โครงการ
พัฒนาผลิตภัณฑ์จากยางพารา ส่วนที่ 1: การศึกษาสถานการณ์และปัญหาด้านเทคโนโลยีของ
อุตสาหกรรมยางรองบ่อน้ำ ส่วนที่ 2: การสำรวจข้อมูลวัสดุรองบ่อน้ำ. วท.:กรุงเทพฯ,
โครงการวิจัยที่ ก.30-04/รายงานฉบับที่ 1.

บุคลากร, เกศรา; สถาปิตานันท์, บรรพิการ; อรัญญาดา, ศิลปชัย; อินหว่าง, สรรศชัย;
มาทะ, เพ็มสุข; มีประเสริฐ, นันทา; วงศ์พาณิช, ประทุม; มีชน, วชรา; ตะยกุลมหชัย, บุญชัย;
ประเสริฐพงษ์, บุญเชิด; อาชัยพันธ์, มนัส; เชี่ยวสกุล, อุบลศรี, และ ศรีวรรรณวิทย์, จิตต์.
2532. โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากยางพารา ส่วนที่ 1: การทดลองผลิตและศึกษาแผ่น
ยางธรรมชาติรองกระดาษ, ส่วนที่ 2: ข้อมูลการดำเนินงานเพื่อศึกษาแผ่นยางธรรมชาติ
รองกระดาษ. วท.:กรุงเทพฯ, โครงการวิจัยที่ ก.30-04/รายงานฉบับที่ 2.

บุคลากร, เกศรา; อาชัยพันธ์, มนัส; ชัยวัฒนาแก้ว, รุ่งพิทย์, และ คุณโภกา, ชัยวัฒน์. 2529.
การสำรวจสถานการณ์อุตสาหกรรมเกลือบริโภคในประเทศไทย. วท.: กรุงเทพฯ, การวิจัยลับ
เฉพาะที่ บ.29-09/รายงานฉบับที่ 1.

ผิวนิล, ลักษณ์; สืบศรีภูมิ, สุชใจ; สงวนพงษ์, ศิริวรรณ; ลีลามินทร์, กิตติพล และ ศักดิ์พันธ์ศึกษา,
ภัทราณี. 2521. รายงานผลการศึกษาวิจัยเกลือทะเล. กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์
กระทรวงพาณิชย์. กรุงเทพฯ.

พันธุ์มโนกล, เกศรา; กมลรัตนกุล, นิพนธ์ และ มัณสกุล, สุวัตรา. 2521. การประเมินความ
เหมาะสมเบื้องต้นในการพัฒนาอุตสาหกรรมผลิตสารอนินทรีย์เคมีจากน้ำขม. สถาบันวิจัยวิทยา-
ศาสตร์ประดิษฐ์แห่งประเทศไทย. วท.: กรุงเทพฯ, โครงการวิจัยที่ ก.20-31/รายงานฉบับที่ 2.

สังชันทร์, สาลินี. 2518-2519. การศึกษาเรื่องการใช้ปูนซีเมนต์และวัสดุอื่น ทำพื้นนาเกลือ.
กองการวิจัย, กรมวิทยาศาสตร์ กระทรวงอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ.

American Society for Testing and Materials. 1979. Standard test methods for rubber property-effect of liquids (ASTM D 471-79).

American Society for Testing and Materials. 1981. Standard test methods for rubber-deterioration in air oven (ASTM D 573-81).

American Society for Testing and Materials. 1986. Standard test methods for rubber property-tear resistance (ASTM D 624-86).

American Society for Testing and Meterials. 1987. Standard test methods for rubber properties in tension (ASTM D 412-87).

Japanese Standards Association. 1975. Japanese industrial standard testing method for vulcanized rubber. (JIS K 6301-1975).

Stoffel, P.A. 1969. Washing, Dewatering and Drying of Salt. Third Symposium on Salt. Vol.II, by J.L.Rau and L.F.Dellwig. The Northern Ohio Geological Society, Inc., Cleveland, Ohio, U.S.A.

Whelan, A. and Craft, J.L. 1980. The physical testing of plastics and rubbers. J.J.Lloyd Instruments Ltd., England.